
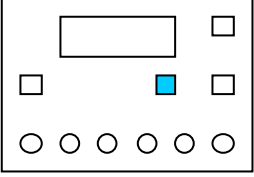


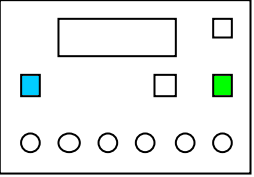


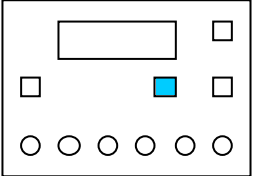



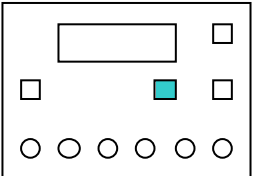







# 834

**MANUALE  
834**

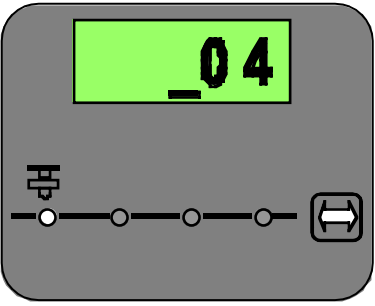
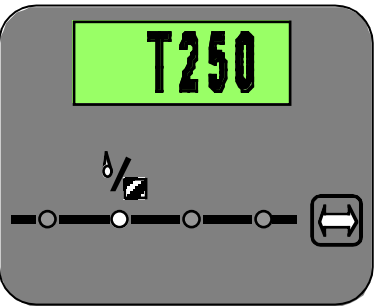
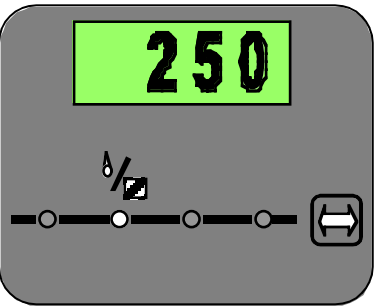
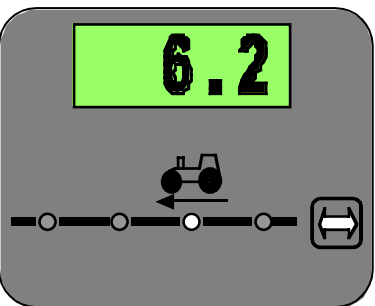
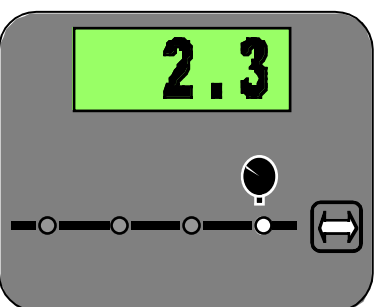
## Accesso – Spento Attivazione dei programmi e loro utilizzo

Funzione	Azione/i	Letture iniziali	Letture successive
<b>Accensione</b>  Interruttore generale chiuso	Computer: procedura di accensione  Premere il tasto  		
<b>Spegnimento</b>  Interruttore generale chiuso	Computer: procedura di spegnimento dalla tastiera <b>Azione 1</b> Premere il tasto <b>Man/Auto</b> <b>Azione 2</b> Premere contemporaneamente il tasto - 		
<b>Selezione funzioni di lavoro sul display</b>  VEDI PAG. 3	Computer: lettura, in successione sul display, dei valori corrispondenti alle funzioni di lavoro  Premere il tasto  		
<b>Programmazione</b>  Interruttore generale chiuso  VEDI PAG. 4	Computer : Attivazione programmazione  Premere per alcuni secondi il tasto  		

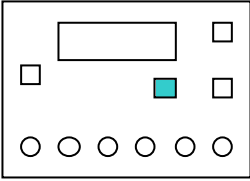
### Regole generali, in fase di programmazione e di verifica dati:

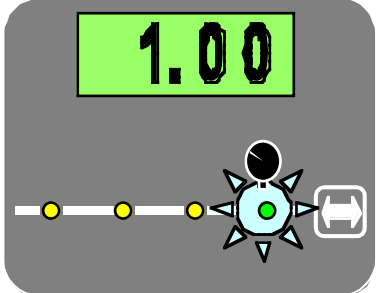
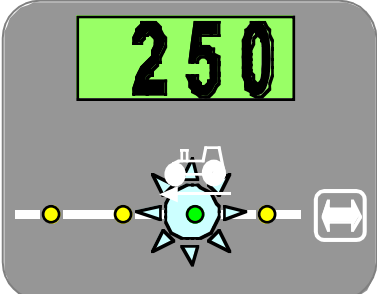
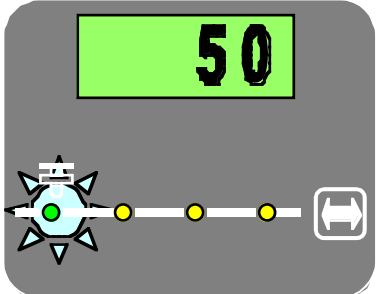
- Per leggere, confermare e selezionare i diversi parametri in programmazione e in fase di lavoro: premere 
- Per modificare i singoli valori o parametri: premere  o  o .

## Funzioni indicate sul display in fase di lavoro

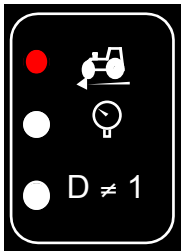
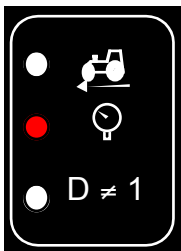
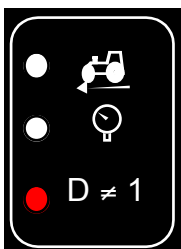
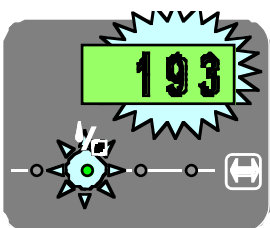
<p><b>1. Tipo di ugello</b></p>		<p>Quando il led è acceso in corrispondenza del simbolo del portaspruzzatore, il valore indicato sul display indica il tipo di ugello selezionato. Il valore indica la portata dell' ugello in base al codice colore.</p> <p>01 = Arancio    02 = Giallo    04 = Rosso    06 = Grigio          015 = Verde    03 = Blu    05 = Marrone    08 = Bianco</p> <p>Con l' interruttore generale in posizione di stop, verso il basso, premendo i tasti <b>+</b> o <b>-</b> è possibile selezionare in successione i singoli ugelli già memorizzati. Il parametro con la sigla <b>_P</b>, è libero, per inserire un ugello non codice colore. Il valore da inserire corrisponde alla portata in Lt/min dell' ugello a 2 bar. Per questa funzione vedere pag. 7.</p>
<p><b>2. Dose in Lt/ha richiesta</b></p>		<p>Quando il led è acceso in corrispondenza del simbolo Lt/ha, con l' interruttore generale in posizione di stop, verso il basso, è possibile con i tasti <b>+</b> o <b>-</b> modificare la dose da distribuire.</p> <p><b>Unità : lt/ha</b></p>
<p><b>3. Dose realmente distribuita</b></p>		<p>Sempre mantenendo la stessa funzione, durante il lavoro, sul display si legge la dose effettivamente in distribuzione. A fianco del valore scompare la lettera T.</p> <p><b>Unità : lt/ha</b></p> <p><b>Nota :</b> Durante il lavoro, sempre in automatico, è possibile modificare i Lt/ha richiesti, senza fermarsi, premendo i tasti <b>+</b> o <b>-</b>.</p>
<p><b>4. Velocità</b></p>		<p>Quando il led è acceso in corrispondenza del trattorino, il valore letto sul display corrisponde alla velocità reale d' avanzamento.</p> <p><b>Unità : km/h</b></p>
<p><b>5. Pressione</b></p>		<p>Quando il led è acceso in corrispondenza del manometro, il valore letto sul display corrisponde alla pressione d' esercizio sull' attrezzatura.</p> <p><b>Unità : bar</b></p>

## Programmazione

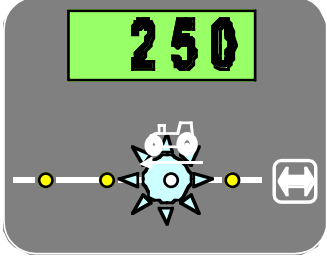


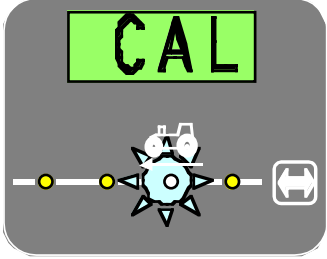

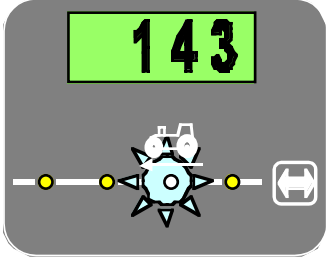

<b>Programmazione</b>  Interruttore generale chiuso	<b>Computer : Attivazione programmazione</b>  Premere per alcuni secondi il tasto .	
---	---	---

Parametri	Display	Descrizione	Vostro valore
<b>N. 1</b> <b>Densità</b>		<p>Il valore deve corrispondere alla densità reale del liquido distribuito. Nel caso di acqua il valore corrisponde a 1.00.</p> <p>Per passare al parametro successivo premere il tasto .</p> <p style="background-color: #00b0f0; color: white; padding: 2px;"><b>Valore di riferimento: 1.00</b></p>	
<b>N. 2</b> <b>Sensore di velocità.</b>		<p>a. Il valore corrisponde agli impulsi misurati dal sensore posto sulla ruota. Premendo il tasto <b>Man/Auto</b> è possibile selezionare il tipo di sensore utilizzato: sensore di prossimità o Radar.</p> <p style="background-color: #00b0f0; color: white; padding: 2px;"><b>Valore di riferimento: 250</b></p> <p><b>Unità : impulsi/100mt (sensore di prossimità)</b>  <b>Unità : impulsi/10cm (radar)</b></p> <p>b. Premendo contemporaneamente i tasti  e  si attiva l' autocalibrazione. Per l' eventuale utilizzo vedere pag. 8.</p> <p>Per passare al parametro successivo premere il tasto .</p>	
<b>N. 3</b> <b>Distanza tra gli ugelli</b>		<p>Il valore corrisponde alla distanza tra gli ugelli. Utilizzando i tasti  o  è possibile modificare questo valore</p> <p>Per passare al parametro successivo premere il tasto .</p> <p style="background-color: #00b0f0; color: white; padding: 2px;"><b>Valore di riferimento : 50</b></p> <p><b>Unità : cm</b></p>	

## Led di controllo e allarmi visivi

Led e allarmi	Simboli	Descrizione
<b>1. Allarme velocità</b>		<p>Se il led a fianco del trattorino si accende, significa che c'è un problema sulla rilevazione della velocità. Per una verifica del problema, controllare il led posto sul sensore di velocità ( se previsto), la distanza tra il sensore e i punti di rilevazione sulla ruota e per ultimo il cablaggio con i relativi connettori.</p> <p><b>Nota:</b> In caso si verifichi un problema come sopra descritto, si ricorda che il controllo automatico sulla distribuzione si blocca.</p>
<b>2. Allarme pressione</b>		<p>Se il led a fianco del manometro si accende, significa che c'è un problema sulla rilevazione della pressione. Per una verifica del problema, controllare il trasduttore di pressione e il cablaggio con i relativi connettori.</p> <p><b>Nota:</b> In caso si verifichi un problema come sopra descritto, si ricorda che il controllo automatico sulla distribuzione si blocca.</p>
<b>3. Valore densità attivo</b>		<p>Se il led a fianco della lettera <b>D</b> si accende, significa che la densità memorizzata ha un valore diverso da 1.00. Quindi si dovrà verificare in programmazione il valore inserito e modificarlo nel caso non corrisponda al reale peso specifico del liquido distribuito.</p>
<b>4. Dose distribuita non corretta</b>		<p>Nel caso, il computer non riesca a controllare la dose richiesta, il valore indicato sul display inizia a lampeggiare evidenziando il problema. Modificare la velocità, i giri sulla pompa o la scelta dell' ugello può aiutare l' operatore a rientrare in una fase di distribuzione corretta.</p> <p><b>Nota:</b> Durante il lavoro il computer cercherà sempre di riportare sul display il valore corrispondente alla dose richiesta.</p>

## Sensore di velocità - Autocalibrazione o Calcolo teorico -

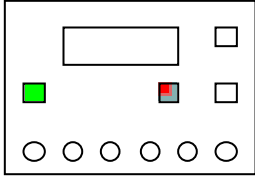
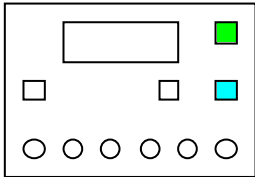
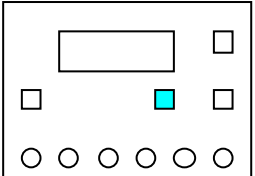
<p>1. Attivazione procedura di calibrazione sensore di velocità</p>		<p>In programmazione, sulla funzione velocità, premendo contemporaneamente i tasti  e  si attiva il programma di autocalibrazione. Prima di iniziare la procedura di autocalibrazione, si ricorda di misurare 100 Mt. e di posizionare l' attrezzatura all' inizio della superficie misurata.</p>	
<p>2. Auto calibrazione del sensore di velocità.</p>		<p>Posizionare l' attrezzatura all' inizio dei 100 Mt; misurati e prima di partire premere il tasto  .</p> <p>Si ricorda che l' attrezzatura, per un calcolo ancora più preciso, dovrebbe essere con il serbatoio caricato a metà della propria capacità massima.</p>	
<p>3. Fase finale controllo degli impulsi</p>		<p>Durante l' avanzamento, sul display si legge un valore crescente corrispondente al numero di impulsi rilevati dal sensore. Durante questa operazione il led corrispondente alla funzione <b>Man/Auto</b> lampeggia.</p> <p>Percorsi i 100 Mt. si ferma l' attrezzatura e premendo ancora il tasto  si conferma il numero d' impulsi rilevati, passando automaticamente al parametro successivo di programmazione.</p> <p><b>Nota : nel caso si utilizzi un radar, sul display comparirà una "r".</b></p>	

Il controllo degli impulsi attraverso l' autocalibrazione è di certo il sistema più preciso e affidabile. Esiste però anche un' altro procedimento più veloce e pratico che utilizza un calcolo matematico per conoscere il n. di impulsi da inserire direttamente sul programma specifico. La formula è la seguente:

$$\text{Valore ( n. impulsi )} = \frac{100 \times \text{n. Riferimenti o Calamite}}{\text{Circonferenza della ruota}} \\ \text{( Misurata o calcolata - Diametro } \times 3.14 \text{ - )}$$

## Verifica portata ugelli con o senza codice colore


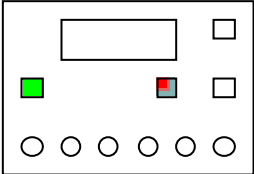



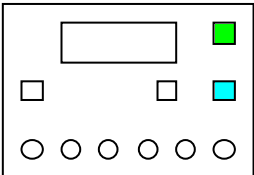


**Nota:** Il computer è preprogrammato per utilizzare degli ugelli codice colore.

Funzione	Azione/i	Display
<p><b>1. Ingresso</b></p> <p style="text-align: right; font-size: small;">Interruttore generale chiuso</p>	<p><b>Computer: Operazione per attivare il parametro ugelli non codice colore</b></p> <p><b>Azione 1 :</b> selezionare sul display il parametro " tipo di ugello "</p> <p><b>Azione 2:</b> Premere il tasto <b>Man/Auto</b></p> <p><b>Azione 3</b> Contemporaneamente per 3 secondi premere anche il tasto </p> 	<div style="background-color: #d4f1d4; border: 2px solid black; padding: 10px; font-size: 2em; font-weight: bold;">1.29</div>
<p><b>2. Modifica portata in Lt/min dell' ugello a 2 bar (*)</b></p> <p style="text-align: right; font-size: small;">Interruttore generale chiuso</p>	<p>Usare i tasti  o  per modificare i valori precedentemente selezionati.</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nel caso degli ugelli codice colore è possibile modificare il valore della portata: max +/- 10% di correzione ammessa, rispetto alla portata nominale.</li> <li>- Nel parametro libero _P : nessun limite di valore</li> </ul>	<div style="background-color: #d4f1d4; border: 2px solid black; padding: 10px; font-size: 2em; font-weight: bold;">1.32</div>
<p><b>2. Ritorno alla fase di lavoro</b></p> <p style="text-align: right; font-size: small;">Interruttore generale chiuso</p>	<p>Premere il tasto </p> <p>Nel caso il valore preimpostato degli ugelli codice colore venga modificato, a fianco del valore che identifica l' ugello, comparirà una <b>U</b>, che a seconda se il valore è stato aumentato o diminuito sarà rivolta verso l' alto o verso il basso.</p> 	<div style="background-color: #d4f1d4; border: 2px solid black; padding: 10px; font-size: 2em; font-weight: bold;">≤ 04</div>

(\*) Per un' ottima taratura dell' attrezzatura si consiglia di controllare almeno la portata di 3 ugelli, a campionatura di tutta la barra. Il controllo deve essere fatto ad una pressione misurata sulla barra di 2 bar e utilizzando un contenitore graduato.

## Calibrazione del trasduttore di pressione

**Nota:** Si consiglia di abbinare al computer 834 dei trasduttori di pressione da 4-20mA con una scala massima di 10 bar. E' possibile, comunque intervenire sulla lettura della pressione, attraverso una calibrazione mirata che mette a confronto la pressione realmente letta dal trasduttore di pressione e quella reale sugli ugelli. E' consigliato verificare sia la pressione massima che quella di esercizio.

Funzione	Azione/i	Display
<p><b>1. Ingresso</b></p> <p>Interruttore generale chiuso</p>	<p><b>Computer: Operazione per attivare il parametro trasduttore di pressione</b></p> <p><b>Azione 1 :</b> selezionare sul display il parametro "pressione "</p> <p><b>Azione 2:</b> Premere il tasto <b>Man/Auto</b></p> <p><b>Azione 3</b> Contemporaneamente premere anche per 3 secondi il tasto </p> 	
<p><b>2. Modifica segnale pressione massima</b></p> <p>Interruttore generale chiuso</p>	<p>Usare i tasti  o  per modificare i valori precedentemente selezionati.</p> <p>Abbassare il valore, sino a quando la pressione indicata dal trasduttore di pressione corrisponda a quella rilevata sugli ugelli.</p> 	
<p><b>3. Ritorno alla fase di lavoro</b></p> <p>Interruttore generale chiuso</p>	<p>Premere il tasto </p> 