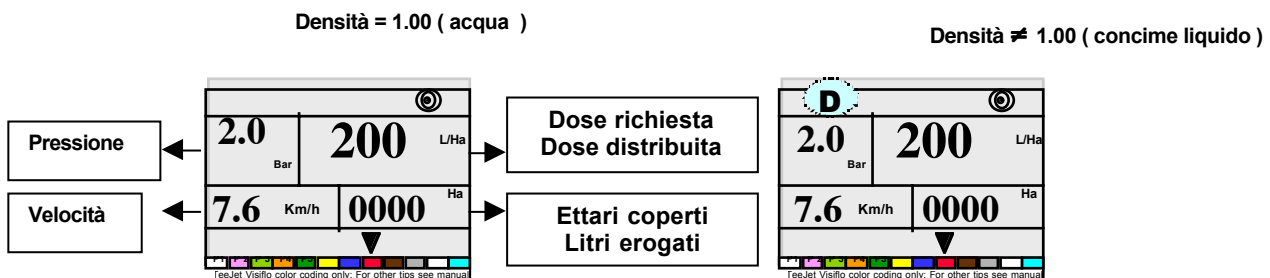




844 Plus Salvarani

Display: Simboli in fase di lavoro




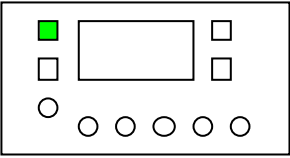
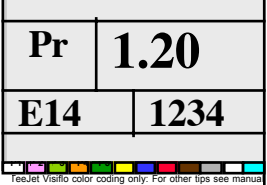
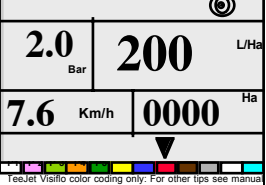

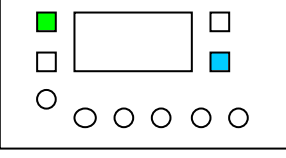

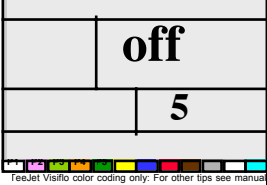
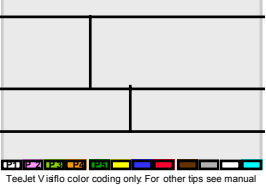


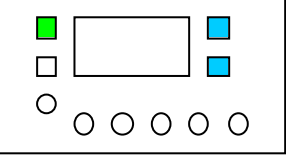

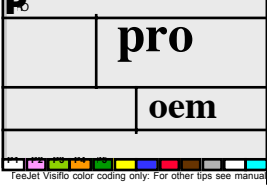
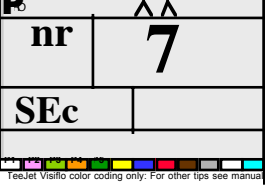


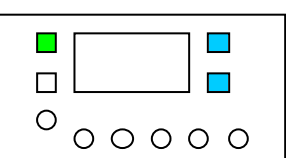

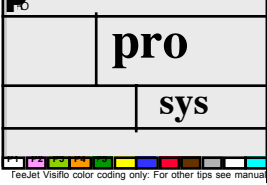
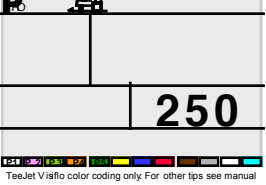

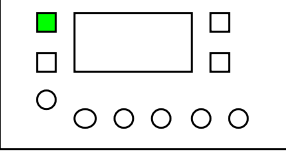
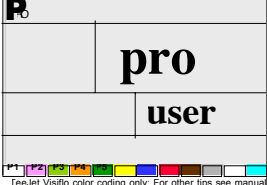
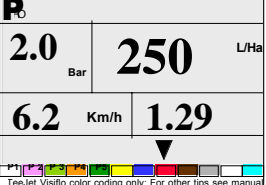
Funzioni in fase di lavoro

<p>Possibilità di aumentare o diminuire il dosaggio Attrezzatura in funzione Il doppio cerchio lampeggia</p>		<p>Con l' interruttore generale verso l' alto, posizione di lavoro e in automatico, è possibile modificare la dose richiesta premendo il tasto + o il tasto -. La dose richiesta può essere aumentata o diminuita da un minimo del 10%, ad un massimo del 90%. Attenzione, per attivare questa funzione i tasti + o - devono essere premuti due volte. Premendo contemporaneamente i tasti + e - automaticamente si ritorna alla dose memorizzata.</p>
<p>Memoria parziale Superficie coperta e Litri erogati</p>		<p>Ogni tre secondi, alternativamente, vengono evidenziati due valori, corrispondenti alla superficie coperta (Ha) ed ai litri erogati. Per azzerare queste memorie, con l' attrezzatura ferma (velocità = 0.0) e con l' interruttore generale in posizione di chiusura, premere per tre secondi il tasto -.</p>
<p>Portata reale indicata in Lt/min</p>		<p>Durante la distribuzione, premendo il tasto P_{FD} è possibile conoscere immediatamente la portata reale alla barra. Il valore indicato è espresso in Lt/min.</p>
<p>Test con la velocità simulata</p>		<p>Questa funzione permette di simulare la distribuzione anche se l' attrezzatura è ferma. Il sistema permette di verificare velocemente la funzionalità globale dell' attrezzatura. Per attivare la funzione premere P_{FD} e - per inserire la velocità simulata più bassa, oppure premere P_{FD} e + per inserire la velocità simulata più alta, Automaticamente in 5 secondi il monitor passa da una velocità alla successiva.</p>







Importante:

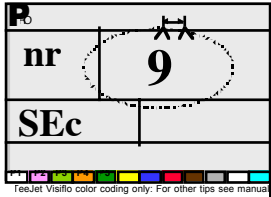
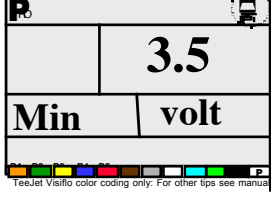
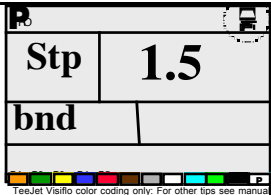
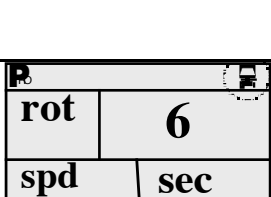
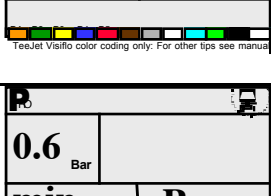
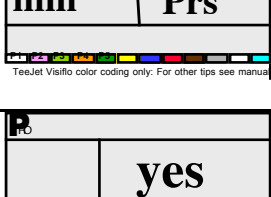
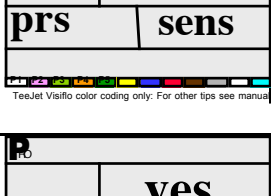
Attenzione il manuale riporta a fianco di ogni operazione l' immagine reale del display. A causa del tipo di programmazione scelta dal costruttore può capitare che la Vostra sequenza d' immagini sul display, non corrisponda a quella del catalogo, in quanto alcuni passaggi possono essere disattivati, perché non richiesti.

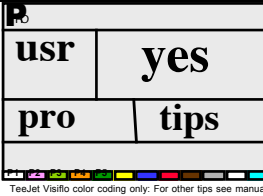
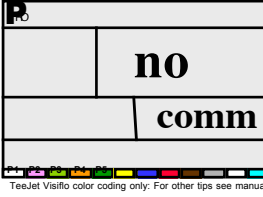

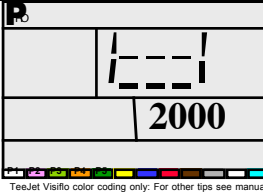
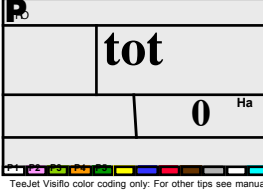
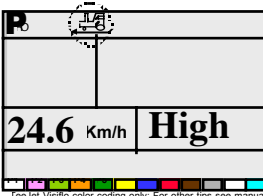
Accensione – Spegnimento Attivazione dei Programmi e loro Utilizzo

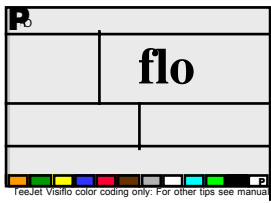



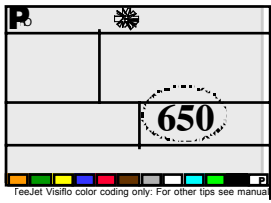



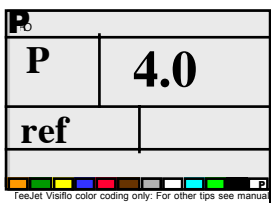


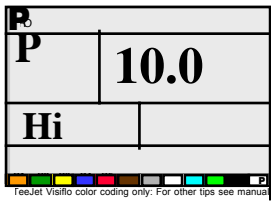


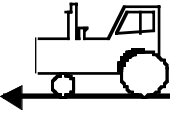
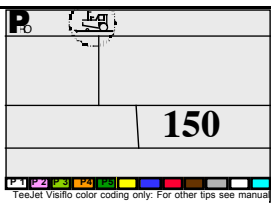



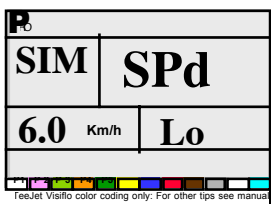



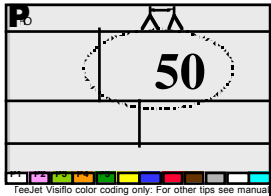
Funzione	Azione/i operativa/e	Letture iniziali	Letture successive
Accensione Operazione possibile solo a macchina ferma	PRO ➔ Premere il tasto   Modello di software ➔ N° serie ➔		
Spegnimento Operazione possibile solo a macchina ferma	Azione 1 Mantenere premuto il tasto   Azione 2 Premere il tasto  1 volta ➔		
Programma Costruttore Vedi pag. 4 Operazione possibile solo a macchina ferma	Azione 1 Contemporaneamente premere i tasti  e   Azione 2 Premere il tasto  4 volte ➔		
Programma Attrezzatura Vedi pag. 6 Operazione possibile solo a macchina ferma	Azione 1 Contemporaneamente premere i tasti  e   Azione 2 Premere il tasto  2 volte ➔		
Programma Operatore Vedi pag. 12 Operazione possibile solo a macchina ferma	Premere il tasto  2 volte ➔ 		

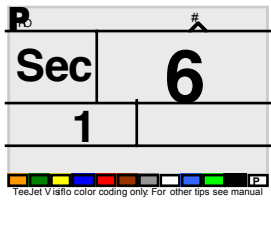
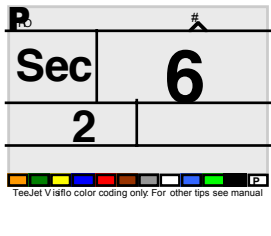
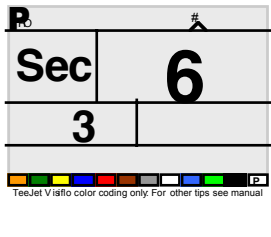
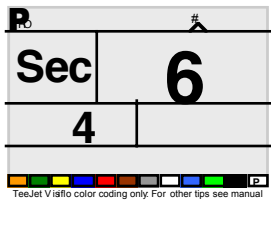
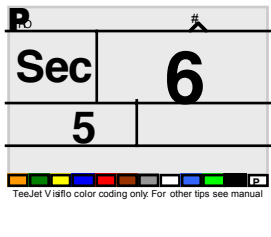
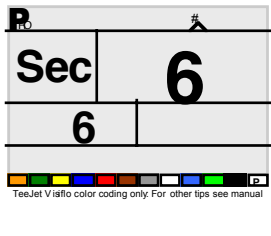
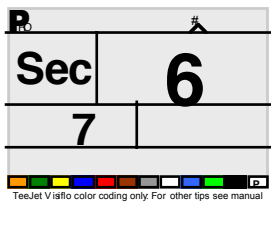
Regole generali per utilizzare i programmi

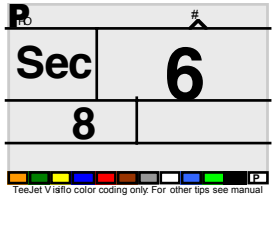
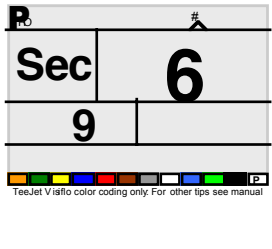
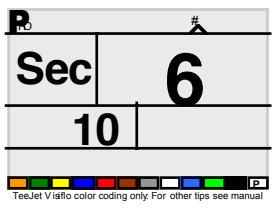
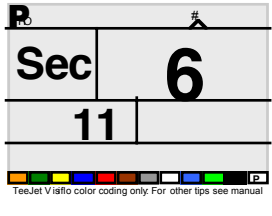
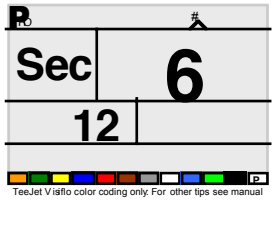

- Per leggere e confermare i diversi parametri in programmazione premere: 
- Per modificare i valori premere:  o .
- Per riattivare un valore in memoria o iniziare una fase di autocalibrazione premere contemporaneamente:  e .
- Per ritornare alla fase di lavoro e uscire dalla programmazione: premere  per 3 sec.

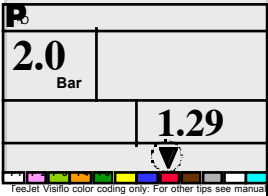






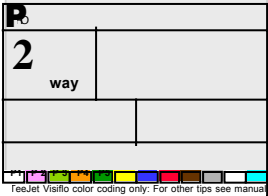
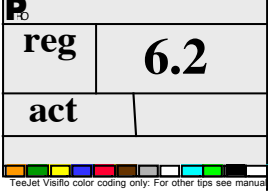
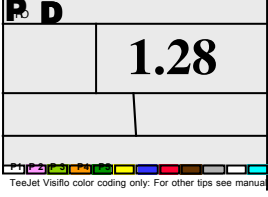
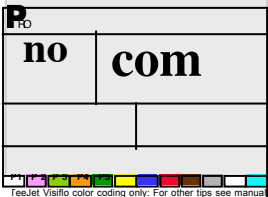
Parametri	Letture display	Descrizione	Vostro valore
1. Numero di sezioni		Inserire il numero dei settori barra collegati Valore di riferimento: 9	
2. Voltaggio minimo per la valvola di regolazione pressione		Inserire il valore corrispondente al voltaggio minimo con il quale si vuole alimentare la valvola di regolazione pressione Valore di riferimento: 3.5 Unità : Volts	
3. Percentuale d'errore al di sotto della quale la valvola non interviene		Programmare il valore che si vuole far coincidere con la percentuale d'errore. Nel caso l'errore scenda al di sotto di questo valore, il computer non comanda più la valvola di regolazione elettrica. Valore di riferimento: 1.5 Unità : %	
4. Tempo di risposta della valvola di regolazione		Il valore corrisponde al tempo di rotazione del motoriduttore applicato alla valvola di regolazione, per passare dalla posizione completamente aperta a quella completamente chiusa Valore di riferimento: 6 Unità : sec	
5. Pressione minima d'esercizio		Il valore corrisponde alla pressione minima consentita dal computer. Durante la distribuzione non si scenderà mai al di sotto di questo valore prestabilito. Valore di riferimento: 0.6 Unità : bar	
6. Trasduttore di pressione		Nel caso il trasduttore di pressione sia collegato inserire YES. In caso contrario inserire NO Valore di riferimento: No (no)	
7. Contaltri o flussometro		Nel caso il contaltri o flussometro sia collegato inserire YES. In caso contrario inserire NO Valore di riferimento: Yes (si) Nota : nel caso non venga attivato il parametro del trasduttore di pressione, automaticamente questo parametro viene attivato, per l'impiego del contaltri.	

<p>8. Ugelli non codice colore</p>		<p>Inserendo YES è possibile modificare tutte le portate in Lt/min a seconda dell' ugello utilizzato. Inserendo NO la portata in Lt/min dell' ugello corrisponderà a quella indicata dal computer sulla banda codice colore.</p> <p>Valore di riferimento : No (no)</p>
<p>9. Collegamento con Personal Computer G.P.S o Stampante</p>		<p>Inserire No nel caso non sia presente un connettore di comunicazione. Inserire YES in caso contrario.</p> <p>Valore di riferimento : No (no)</p>
<p>10. Opzione memorie</p>		<p>Permette di attivare più memorie, litri erogati e superficie coperta, corrispondenti a specifiche parcelle (sino a 9 memorie totali)</p> <p>NO MEM : nessuna memoria</p> <p>TOT 0 MEM : solo la memoria totale</p> <p>TOT 3 MEM : memoria totale + 3 parcelle</p> <p>TOT 9 MEM : memoria totale + 9 parcelle</p> <p>Valore di riferimento : No (no)</p>
<p>11. Opzione litri rimasti nel serbatoio</p>		<p>Il paramentro si attiva indicando la capacità massima del serbatoio. Durante il lavoro il display indica i litri di prodotto ancora da distribuire.</p> <p>Valore di riferimento : 0</p>
<p>12. Totale superficie (Ha) coperta</p>		<p>Indica gli Ha totali effettuati dall' attrezzatura, dal primo momento che è stata utilizzata. Per azzerare il valore premere contemporaneamente i tasti + e - e dopo l'inserimento del codice 9987 premere il tasto P.</p> <p>Nota: In caso di errore, ripetere l' operazione.</p>
<p>13. Massima velocità (Km/h) raggiunta</p>		<p>Indica la massima velocità d' avanzamento, dell' attrezzatura. Per azzerare il valore premere contemporaneamente i tasti + e - e dopo l'inserimento del codice 9987 premere il tasto P.</p> <p>Nota: In caso di errore, ripetere l' operazione.</p>

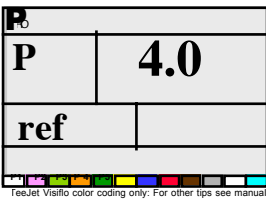
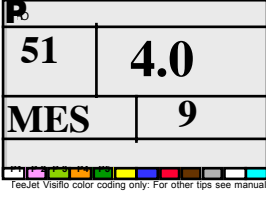

Parametri	Letture display	Descrizione	Vostro valore
1. Tipo di controllo		Premere  o  per attivare il tipo di regolazione. FLO per il controllo in base al flusso, PRS per il controllo in base alla pressione Valore di riferimento: FLO	
2. Flussometro 		Con i tasti  o  modificare, se necessario, il valore degli impulsi. Premendo il tasto  è possibile anche inserire il punto decimale Valore di riferimento : 650 Unità : impulsi/litro	
3. Valore di riferimento 0 Bar trasduttore di pressione		Indica il segnale elettrico del trasduttore di pressione, quando la pressione sull' attrezzatura è nulla, pari a 0 bar. Premere contemporaneamente  e  per attivare l' autocalibrazione - vedi capitolo Autocalibrazione pag.10 - Valore di riferimento : 4.0 Unità : 4.0 mA	
4. Pressione massima del trasduttore di pressione		Indica la pressione massima (a 20 mA) misurabile dal trasduttore di pressione. Premere contemporaneamente  e  per attivare l' autocalibrazione. - vedi capitolo Autocalibrazione pag.10 - Valore di riferimento : 25.0 Unità : bars	
5. Sensore di velocità 		a. Programmare il numero di impulsi per 100 mt. percorsi. Utilizzare il tasto  per selezionare il sistema radar (impulsi per 10 mt.) b. Premere contemporaneamente  e  per attivare l' autocalibrazione - vedi capitolo Autocalibrazione pag.11 - Valore di riferimento : 150	
6. Velocità simulata		Ci sono due valori di velocità simulata. Per selezionarli premere il tasto  . Per modificarli premere i tasti  e  . Valore di riferimento: 6.0 LO (velocità bassa) 9.0 HIGH (velocità alta)	
7. Distanza tra gli ugelli		Programmare la distanza reale in cm. tra gli ugelli Valore di riferimento: 50 Unità : cm	

<p>7_1. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 1</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.1.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p>	
<p>7_2. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 2</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.2.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p>	
<p>7_3. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 3</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.3.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p>	
<p>7_4. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 4</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.4.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p>	
<p>7_5. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 5</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.5.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p>	
<p>7_6. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 6</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.6.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p> <p>Nota : Questo parametro deve essere utilizzato solo se l' attrezzatura prevede 6 sezioni di barra</p>	
<p>7_7. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 7</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.7.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p> <p>Nota : Questo parametro deve essere utilizzato solo se l' attrezzatura prevede 7 sezioni di barra</p>	

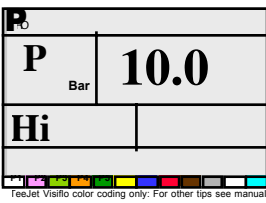
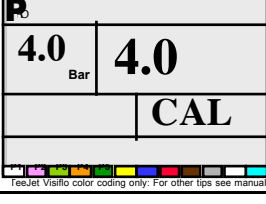
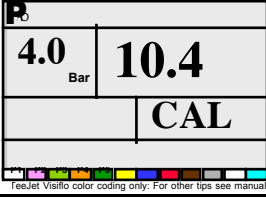
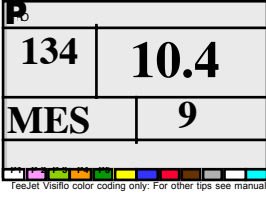
<p>7_8. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 8</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.8.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p> <p>Nota : Questo parametro deve essere utilizzato solo se l' attrezzatura prevede 8 sezioni di barra</p>	
<p>7_9. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 9</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.9.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p> <p>Nota : Questo parametro deve essere utilizzato solo se l' attrezzatura prevede 9 sezioni di barra</p>	
<p>7_10. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 10</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.10.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p> <p>Nota : Questo parametro deve essere utilizzato solo se l' attrezzatura prevede 10 sezioni di barra</p>	
<p>7_11. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 11</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.11.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p> <p>Nota : Questo parametro deve essere utilizzato solo se l' attrezzatura prevede 11 sezioni di barra</p>	
<p>7_12. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 12</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.12.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p> <p>Nota : Questo parametro deve essere utilizzato solo se l' attrezzatura prevede 12 sezioni di barra</p>	
<p>7_13. Numero ugelli per settore barra</p> <p>Sezione 13</p>		<p>Programmare il numero degli ugelli corrispondenti alla sezione n.13.</p> <p>Valore di riferimento: 6</p> <p>Nota : Questo parametro deve essere utilizzato solo se l' attrezzatura prevede 13 sezioni di barra</p>	

<p>8 . Portata ugelli codice colore</p> <p>Opzione a richiesta</p>		<p>Verifica ed eventuale modifica del valore corrispondente al codice colore degli ugelli.</p> <p>a. Simbolo lampeggiante: usare i tasti  e  per selezionare l' ugello codice colore che si vuole modificare. Usare il tasto  per rendere possibile la modifica</p> <p>b. Simbolo fisso : usare i tasti  e  per modificare il valore in Lt/min (a 2 bar) dell' ugello prescelto. Usare il tasto , per ritornare alla fase precedente.</p>	
		<p>Portata Lt/min a scelta dell' operatore P1 : 0.00</p> <p>Portata Lt/min ugello codice col. lilla: 0.16</p> <p>Portata Lt/min ugello codice col. verde oliva: 0.22</p> <p>Portata Lt/min ugello codice col. arancione: 0.32</p> <p>Portata Lt/min ugello codice col. verde: 0.48</p> <p>Portata Lt/min ugello codice col. Giallo: 0.64</p> <p>Portata Lt/min ugello codice col. blu: 0.97</p> <p>Portata Lt/min ugello codice col. Rosso: 1.29</p> <p>Portata Lt/min ugello codice col. Marrone: 1.61</p> <p>Portata Lt/min ugello codice col. grigio: 1.93</p> <p>Portata Lt/min ugello codice col. bianco: 2.58</p> <p>Portata Lt/min ugello codice col. blu chiaro: 3.22</p>	
<p>9 . Modello valvola di sezione</p>		<p>Possono essere applicate due modelli di valvole di chiusura per le sezioni di barra:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 way : 2 vie (senza ritorno volumetrico) - 3 way : 3 vie (con ritorno volumetrico per mantenere la pressione d' esercizio sempre uguale) <p>Valore di riferimento : 2</p>	
<p>10 . Velocità di risposta valvola di regolazione pressione</p>		<p>a. La cifra di sinistra controlla il movimento della valvola quando la risposta deve essere molto veloce.</p> <p>b. La cifra di sinistra controlla il movimento della valvola quando la risposta deve essere lenta e precisa.</p> <p>Nota : 0 è il valore più basso (risposta lenta) 9 è il valore più alto (risposta veloce) .</p> <p>Valore di riferimento: 9.5</p>	
<p>11 . Densità</p>		<p>Programmare la Densità del liquido utilizzato (generalmente si utilizza solo per concime liquido). Per attivare questa funzione si rimanda al programma per l' utilizzatore.</p> <p>Nota : Densità per l' acqua = 1.00</p> <p>Valore di riferimento: 1.28</p>	
<p>13 . Comunica- zione esterna</p>		<p>Si utilizza nel caso di collegamenti con porte seriali esterne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - NO COM : nessun tipo di collegamento - Cnt Prt : stampante collegata modello semplice - Usr Prt : stampante collegata modello completo - GPS : connessione possibile con sistema G.P.S. - LOG : sistema di registrazione dati (possibilità di controllo dati ogni secondo). Collegamento con P.C. - LEV : utilizzato per future estensioni; ora non attivo - PC : non attivo <p>Valore di riferimento: NO (no)</p>	

1. Autocalibrazione del segnale di riferimento pressione 0 bar:

<p>1-1. Verifica trasduttore di pressione a 0 bar</p>	 <p>TeaJet Visiello color coding only. For other tips see manual</p>	<p>Entrare nella programmazione corrispondente al parametro del trasduttore. Valore corrispondente (4 mA) ad un segnale di pressione uguale a 0 bar. Assicurarsi che la pressione residua nel circuito idrico sia nulla.</p> <p>Premere contemporaneamente i tasti + e - per iniziare l' autocalibrazione.</p> <p>Valore di riferimento: 4.0 Unità : mA</p>	
<p>1-2. Autocalibr azione in automatico</p>	 <p>TeaJet Visiello color coding only. For other tips see manual</p>	<p>Segnale necessario per il trasduttore di pressione per indicare un valore pari allo 0, nel caso di pressione nulla nel circuito idrico.</p> <p>51 = valore digitale 4.0 = valore in mA MES 0 ... 9 = 10 sec. tempo di esecuzione</p>	
<p>1-3. Fine auto calibrazione</p>	 <p>TeaJet Visiello color coding only. For other tips see manual</p>	<p>Dopo 10 sec. Il valore misurato deve essere uguale o molto vicino a 4.0. Altrimenti significa che è rimasta della pressione residua nel circuito.</p> <p>Ritornare al programma OEM.</p>	

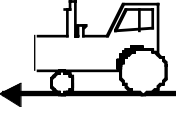
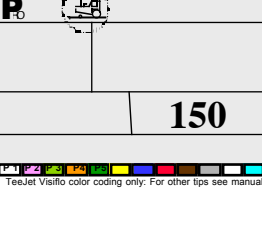



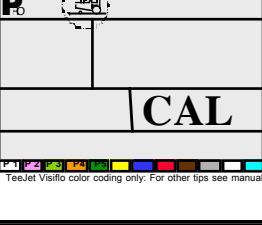
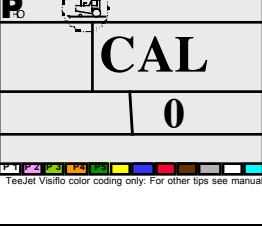

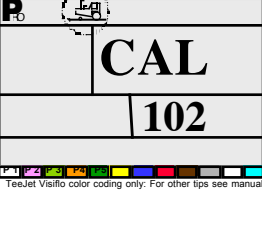

2. Autocalibrazione del segnale di riferimento pressione massima (verifica pressione reale sugli ugelli)

<p>2-1. Pressione massima trasduttore di pressione</p>	 <p>TeaJet Visiello color coding only. For other tips see manual</p>	<p>Pressione massima (a 20 mA) misurabile dal trasduttore di pressione</p> <p>Premere contemporaneamente i tasti + e - per iniziare l' autocalibrazione.</p> <p>Valore di riferimento: 4.0 Unità : bar</p>	
<p>2-2. Inizio fase di auto calibrazione Macchina ferma</p>	 <p>TeaJet Visiello color coding only. For other tips see manual</p>	<p>Interuttore generale in posizione di chiusura.</p> <p>Premere i tasti + o - per indicare sul display una pressione di riferimento che sia uguale alla pressione massima d' esercizio dell' attrezzatura. Alzare l' interruttore generale, controllare che le singole sezioni siano aperte e la pompa sia in funzione.</p>	
<p>2-3. Inizio fase di auto-calibrazione Macchina ferma</p>	 <p>TeaJet Visiello color coding only. For other tips see manual</p>	<p>Premere i tasti + o - per indicare sul display una pressione di riferimento che sia uguale alla pressione indicata da un manometro installato sulla barra</p> <p>Premere il tasto P per iniziare l' autocalibrazione.</p>	
<p>2-4. Auto-calibrazione</p>	 <p>TeaJet Visiello color coding only. For other tips see manual</p>	<p>In questa fase il computer compensa il segnale elettrico del trasduttore di pressione in modo da far coincidere la pressione misurata sull' ugello, con quella letta realmente.</p> <p>134 = valore digitale 10.4 = valore in mA MES 0 ... 9 = 10 sec. tempo di esecuzione</p>	


La calibrazione del sensore di velocità si basa sulla verifica degli impulsi inviati dallo stesso sensore su una distanza misurata e pari a 100Mt.

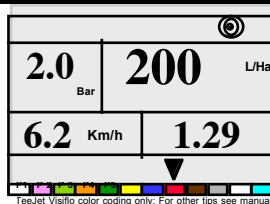
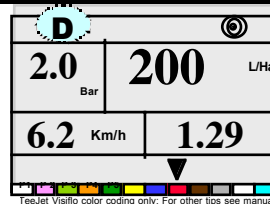
Prima di iniziare la prova, si devono misurare esattamente 100 Mt..


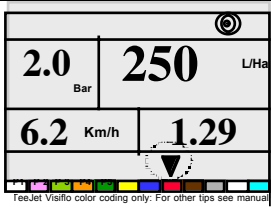


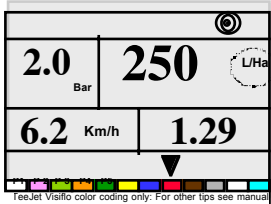


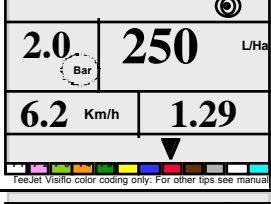


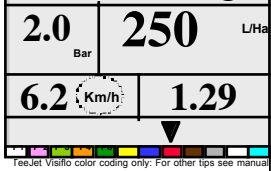


L' autocalibrazione deve essere effettuata su terreno, il serbatoio riempito a metà e i pneumatici gonfiati ad una pressione ottimale.

<p>1. Sensore di velocità</p> 		<p>a. Entrare nella programmazione corrispondente al parametro impulsi per 100 Mt. Utilizzare il tasto  per selezionare il sensore radar, se attivo sull' attrezzatura. (gli impulsi corrispondono a 10 Mt)</p> <p>b. Premere contemporaneamente i tasti  e  per iniziare l' autocalibrazione Valore di riferimento : 150</p>	
<p>2. Posizione di partenza</p>		<p>Posizionare la trattoria all' inizio dei 100Mt misurati. Sul display si deve leggere la scritta CAL.</p>	
<p>3. Lettura iniziale</p>		<p>Premere il tasto  per iniziare l' autocalibrazione.</p>	
<p>4. Auto calibrazione</p>		<p>Percorrere i 100 Mt., precedentemente misurati e fermarsi esattamente alla fine dei 100Mt.</p> <p>Durante la prova, nel caso sia stato applicato un sensore radar, automaticamente il computer si attiva per questa nuova funzione, inserendo sul display il simbolo RAD.</p> <p>Premere il tasto  per tornare alla fase di lavoro.</p>	

Nota: La calibrazione dovrà essere rifatta nel caso di pneumatici diversi o con pressioni di gonfiaggio diverse.

Premere il tasto  per selezionare la memoria corrispondente alla Densità, nel caso di liquidi con speso specifico diverso da 1.00.

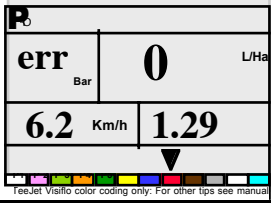
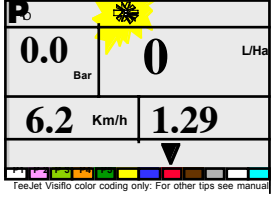
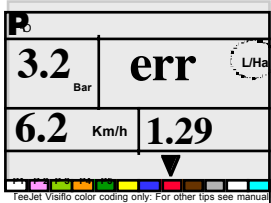
	
--	---

Parametri	Letture display	Descrizione	Vostr o valore
1. Tipo di ugello 		Premere i tasti  o  per spostare la freccia. Ad ogni ugello corrisponde già una dose in Lt/ha prestabilita (può essere modificata in qualsiasi momento). Sul display, viene anche evidenziata la portata in Lt/min (es. 1.29) corrispondente all' ugello selezionato e con riferimento la pressione di lavoro indicata sempre sul display.	
2. Dose da distribuire		Premere i tasti  o  per modificare il valore Lt/ha.	
3. Calcolo in base alla pressione		Premere i tasti  o  per modificare il valore della pressione. Ad ogni variazione di pressione automaticamente il valore della velocità si adegua.	
4. Calcolo in base alla velocità		Premere i tasti  o  per modificare il valore della velocità. Ad ogni variazione di velocità automaticamente il valore della pressione si adegua.	

Nota: I singoli valori o riferimenti, possono essere modificati solo se selezionati con il tasto

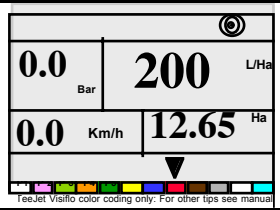


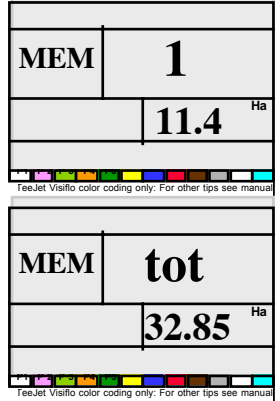

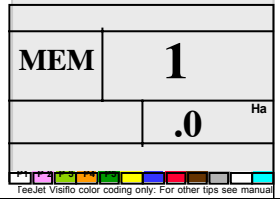

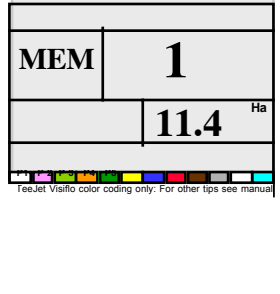

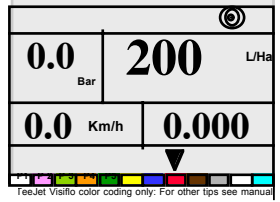



Allarmi

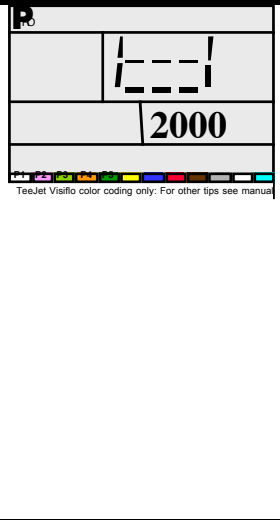
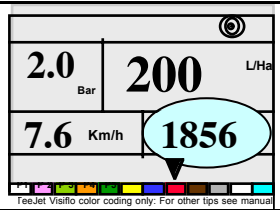
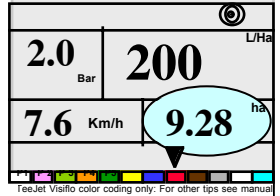
Riferimento	Letture	Possibili cause	Possibili soluzioni
1. Trasduttore di pressione		<ul style="list-style-type: none"> - Trasduttore difettoso - Problema di cablaggio - Trasduttore fuori servizio - Trasduttore non calibrato correttamente (a 0.0 bar) 	<ul style="list-style-type: none"> - Verificare il cablaggio - Sostituire il trasduttore - Verificare la calibrazione
2. Contaltri o Flussometro		<ul style="list-style-type: none"> - Contaltri difettoso - Problema di cablaggio - Sensore contaltri fuori servizio o bagnato - Ventolina all' interno del contaltri bloccata 	<ul style="list-style-type: none"> - Verificare il cablaggio - Verificare il sensore - Sostituire i cuscinetti della ventolina, se bloccata - Asciugare l' estremità del sensore
3. Distribuzione (errore superiore al 10% mantenuto per più di 5 sec.)		<ul style="list-style-type: none"> - La valvola di regolazione è a fine corsa - Portata della pompa non sufficiente - La valvola di regolazione bloccata 	<ul style="list-style-type: none"> - Modificare la velocità - Modificare gli RPM sulla pompa - Passare in modo manuale

Nota : i tre allarmi possono essere visibili anche contemporaneamente.

Opzioni a richiesta : Memorie

<p>1. Accesso alle memorie</p> <p>M Operazione possibile solo a macchina ferma</p>		<p>Interruttore generale verso il basso, in posizione di chiusura e macchina ferma (velocità = 0.0 km/h)</p> <p>Premere contemporaneamente i tasti  e  per almeno 3 secondi.</p>	
<p>2. Ricerca della memoria</p> <p>Operazione possibile solo a macchina ferma</p>		<p>Premere il tasto  per attivare la memoria voluta (da 1 a 9 in totale).</p> <p>Se le singole memorie non sono state precedentemente attivate, in questa fase è possibile leggere solo la memoria totale dei litri erogati e della superficie coperta (Ha).</p>	
<p>3. Rimessa a zero delle memorie</p> <p>Operazione possibile solo a macchina ferma</p>		<p>Premere il tasto  per tre secondi. Il valore si azzerà.</p>	
<p>3. Scaricare il valore in memoria e ritornare alla fase di lavoro</p> <p>Operazione possibile solo a macchina ferma</p>		<p>Premere il tasto  per tre secondi. Il valore si carica in memoria.</p> <p>Nel caso sia già presente un valore, e non venga annullato, il nuovo valore si somma automaticamente al precedente.</p>	
		<p>Dopo l' azzeramento o la somma di un nuovo dato, automaticamente il computer torna alla fase di lavoro. Nel caso invece si entri solo per una verifica dei dati in memoria, per ritornare alla fase di lavoro, premere una sola volta il tasto .</p>	

Opzione a richiesta : Controllo livello serbatoio

<p>1. Capacità massima serbatoio</p> <p>Macchina ferma</p>		<p>Questo parametro è abbinato alle memorie precedenti e si può attivare in due modi dopo aver premuto contemporaneamente i tasti + e -.</p> <p>-1 Con l' azzeamento dei valori corrispondenti alla superficie ed ai litri.</p> <p>2- Premendo il tasto ↔ per leggere, in successione, anche questa funzione.</p> <p>Premere il tasto + o - per inserire il nuovo valore corrispondente ai litri inseriti realmente nel serbatoio, oppure premerli contemporaneamente per ritornare automaticamente al valore preimpostato (capacità massima serbatoio).</p> <p>Premere il tasto P per confermare il nuovo valore e tornare alla fase di lavoro</p>	
<p>2. Residuo nel serbatoio</p> <p>Macchina in movimento</p>		<p>Durante la distribuzione (interruttore generale verso l' alto, in posizione aperta), sul display si legge la quantità di liquido ancora nel serbatoio. Con l' interruttore generale invece verso il basso, posizione chiusa, si leggono i litri erogati.</p>	
<p>3. Superficie (ha) ancora da lavorare</p> <p>Macchina in movimento</p>		<p>Durante la distribuzione (interruttore generale verso l' alto, in posizione aperta), sul display si legge alternativamente anche la superficie che è ancora possibile lavorare in base ai litri rimasti nel serbatoio. Con l' interruttore generale invece verso il basso, posizione chiusa, si leggono alternativamente i litri erogati e la superficie coperta.</p>	

