CE

845 SPRAYER

MANUALE DI UTILIZZO

405620 - 405617 - 405625

TeeJet TECHNOLOGIES
A Subsidiary of Spraying Systems Co.

Salvarani

- www.salvarani.com - www.salvarani.com - www.salvarani.com - www.salvarani.com -

Gentile cliente,

Ci congratuliamo con lei e la ringraziamo per aver scelto un prodotto salvarani.
I nostri articoli vantano una tradizione affermata di qualità ed affidabilità ed impiegano i materiali e le tecnologie più avanzate nel settore volte ad evitare interventi di manutenzione ed assistenza indesiderata.
I materiali impiegati sono stati da noi meticolosamente selezionati, quindi particolare attenzione dovrà essere posta all'utilizzo esclusivo dei ricambi originali salvarani disponibili anche presso i rivenditori.
Per servirsi a lungo e con soddisfazione del prodotto salvarani la invitiamo a leggere questo manuale, che ha lo scopo di fornire consigli e informazioni utili al miglior uso dello stesso.
Per qualsiasi problema, non esitate a contattarci, il nostro personale del servizio tecnico sarà ben lieto di fornirle tutte le informazioni del caso.

Dati, dimensioni e forme dei nostri modelli si intendono a scopo informativo e non sono vincolanti per la casa costruttrice, la Salvarani s.r.l. si riserva inoltre la facoltà di modificare le caratteristiche secondo l'evoluzione tecnologica e quant'altro al fine di migliorare ed ottimizzare il funzionamento.

Tutte le indicazioni, illustrazioni e specifiche contenute in questo manuale sono basate sulle informazioni disponibili alla data della presente stampa.

E' vietata la riproduzione o la traduzione anche parziale di questo manuale senza l'autorizzazione scritta dalla Salvarani s.r.l.

Indice dei contenuti

PRESCRIZIONI GENERALI VI

CAPITOLO 1 – INTRODUZIONE 1

INTRODUZIONE 1

DESCRIZIONE 1

INSTALLAZIONE 3

UTILIZZO 3

VERSIONI DISPONIBILI 5

ENERGIA 8

Accensione Console 8
Spegnimento Console 8

LINEA GUIDA DEL MENU PROGRAMMA 8

Entra nella modalità configurazione 8
Passa alla successiva opzione 8
Modifica un'opzione di configurazione 8
Uscire dal sistema della modalità della configurazione 8

CAPITOLO 2 – MODALITA' DI CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA 9

PANORAMICA CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA 9

LINEE GUIDA DEL MENU PROGRAMMA 9

Entra nella modalità di configurazione del sistema 9
Passa all'opzione successiva 9
Modifica un'opzione di configurazione 9
Uscire dal sistema della modalità della configurazione 9
Salva tutti i valori impostati 10
Ripristina tutti i valori impostati 10

DETTAGLI SULLA CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA 10

Unità 10
Ripristina i valori di default 10
Calibrazione del sensore di velocità 10
Distanza percorsa 11
Installato il sensore pressione 11
Riferimento di pressione zero 11
Pressione nominale massima 11
Pressione minima 12

Misuratore di portata installato 12
Calibrazione flussometro 13
Portata minima del sensore di flusso 14
Modalità regolazione 15
Spaziatura degli ugelli 15
Numero di sezioni 15
Ugelli per sezione 15
Fattore densità 15
Tipo di regolazione valvola di pressione 16
Fattore velocità di regolazione 16
Tipo di valvola di sezione 16
Capacità del serbatoio 17
Livello minimo del serbatoio 17
Modalità di comunicazione 17
Usa la velocità GNSS 18
Usa dose a rateo variabile 18
Velocità simulata 18
Velocità bassa 18
Velocità alta 18
Velocità minima 18

MENU CONDIGURAZIONE OEM 19

CAPITOLO 3 – MODALITA' CONFIGURAZIONE DELL'APPLICAZIONE 20

PANORAMICA CONFIGURAZIONE DELL'APPLICAZIONE 20

MENU LINEE GUIDA DEL PROGRAMMA 20

Accedere alla modalità configurazione dell'applicazione 20
Passare all'opzione successiva 20
Modificare un'opzione di configurazione 20
Uscire dalla modalità di configurazione del sistema 20
Attivare il fattore di densità 20

GUIDA ALLA MODALITA' DI CONFIGURAZIONE OEM 21

Accedere alla modalità configurazione OEM 21
Uscire dalla modalità di configurazione OEM 21

DETTAGLI CONFIGURAZIONE UTENTE 23

Volume distribuzione target 23
Calcolo valore di pressione 23
Calcolo della velocità 23
Selezione ugello non codice ISO 23
Selezione ugello predefinita codice ISO 23

CAPITOLO 4 – ISTRUZIONI OPERATIVE 25

SCHERMATA LAVORO 25

PRIMA DI INIZIARE 25

Controlla l'attrezzatura ... 26

OPERAZIONE DI LAVORO 26

INTERRUTTORI SEZIONE BANDA 26

CARATTERISTICHE OPERATIVE 27

Livello del serbatoio ... 27
Visualizza il livello del serbatoio ... 27
Regolare il livello del serbatoio ... 27
Cancella contatori ... 27
Velocità simulata ... 27
Attiva la velocità simulata ... 27
Disattiva la velocità simulata ... 28
Modalità di regolazione manuale/automatica ... 28
Funzione boost ... 28
Aumentare/diminuire il tasso di applicazione target ... 28
Reimposta il tasso di applicazione target ... 30
Indicatore di regolazione ... 30
Spegnimento automatico ... 30
Controllo intelligente ... 30
Allarmi sonori ... 31

RISOLUZIONE PROBLEMI 32

APPENDICE A – NOTE DI IMPOSTAZIONE DELL'UTENTE ... 33

CONFIGURAZIONI 33

DICHIARAZIONE D'INCORPORAZIONE 34

PRESCRIZIONI GENERALI

Prima di utilizzare l'apparecchiatura, gli operatori devono conoscere il funzionamento delle componenti e dei comandi della stessa.

Leggere e comprendere tutte le istruzioni di questo documento (dove applicabili), assicurarsi che l'operatore abbia compreso prima di utilizzare il dispositivo.

La mancata osservanza delle seguenti regole può provocare danni all'operatore.

È vietato qualsiasi utilizzo diverso da quello previsto dal costruttore.

1.a Prima di utilizzare l'attrezzatura leggere con attenzione il manuale di uso e manutenzione.
1.b Assicurarsi che sia letto anche dall'operatore che l'utilizzerà.
1.c L'attrezzatura deve essere utilizzata sempre con la massima prudenza. La disattenzione può essere causa di incidenti.
1.d L'utilizzo del box deve essere consentito solo a personale specializzato, e in possesso di adeguate esperienza, capacità e conoscenze tecniche nel settore.
1.e È vietato effettuare manomissioni o sostituzioni di componenti o cablaggi, senza la preventiva autorizzazione della Salvarani S.r.l.. Qualora si riscontrino anomalie di funzionamento, arrestare immediatamente la macchina e richiedere l'intervento di assistenza tecnica.
1.f Nessuna responsabilità può essere addebitata alla Ditta Salvarani S.r.l. per malfunzionamenti dei componenti causati da un'installazione non corretta o da manomissioni o riparazioni non autorizzate.
1.g Prestare sempre attenzione agli adesivi di pericolo, se presenti, affissi alla macchina.
1.h Non manomettere l'impianto elettrico.
1.i Collegare la spina 3 poli solo a sorgenti di alimentazione ed a utenze elettriche con tensione 12Vdc.
1.l Collegare la spina a 3poli ad una presa avente portata >= 25A.

Non sostituire la spina/presa 3 poli con altre che non abbiamo uguali caratteristiche.

1.m Sostituire il fusibile, nel caso sia danneggiato, con un altro dello stesso valore.
1.n Installare il box all'interno della cabina o comunque in un luogo riparato dalla pioggia o dagli spruzzi.
1.o Il Box è stato progettato per essere comandato facilmente da un operatore seduto a bordo trattore e che contemporaneamente lo guida.
1.p Non installare il box in prossimità di parti calde della macchina o in luoghi dove può essere esposto continuativamente a sorgenti di calore. È vietato l'utilizzo della macchina in ambienti con atmosfera esplosiva.
1.q Utilizzare il box in un range di temperatura -10° +50°.
1.r Non eliminare, modificare o rimuovere le protezioni durante l'uso.
1.s Le protezioni o carter fissi devono essere rimossi solo con macchina ferma, da personale autorizzato ed in condizione di energia zero.
1.t Controllare che il funzionamento della macchina e di ogni suo gruppo, anche ausiliario, non inneschi situazioni di pericolo per persone o cose.
1.u Non lasciare l'accesso al Kit incustodito
1.v L'operatore deve essere in buone condizioni fisiche e mentali per agire sulla macchina. E' vietato utilizzare il kit sotto l'influenza di medicinali, alcol, droghe.
1.z Attenersi in ogni caso alle norme antinfortunistiche vigenti.

Procedere solamente se vengono rispettate le condizioni evidenziate da questo simbolo.

Segnale che indica una Situazione di Potenziale Pericolo che può causare lievi danni fisici.

Segnale che indica operazioni da eseguire con attenzione e in modo corretto per non fare danno alle cose o all'ambiente circostante.

Leggere attentamente quanto segue.

ATTENZIONE: Non impiegare l'attrezzatura in condizioni atmosferiche che potrebbero pregiudicarne il corretto utilizzo, in particolare, la presenza di forte vento, potrebbe essere causa di una perdita di stabilità della struttura verticale e costituire un pericolo per l'operatore.

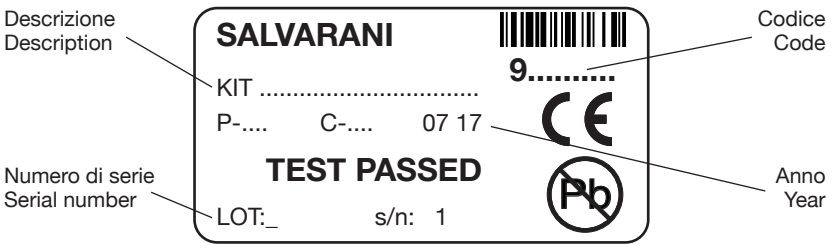
ATTENZIONE: Prima di effettuare le operazioni sopra descritte o ogni altra azione legata all'utilizzo dell'attrezzatura, indossare degli adeguati dispositivi di protezione individuale (guanti e calzature anti-infortunistiche) adatti a questo tipo di attività (vedi adesivi di PRESCRIZIONE).

ATTENZIONE: L'attrezzatura non deve venire in contatto con sostanze corrosive.

ATTENZIONE: Durante la prova rispettare le norme e le indicazioni sulla sicurezza riportate dai manuali di istruzione delle attrezzature e delle macchine impiegate (trattore e macchina irroratrice), in modo da evitare situazioni di pericolo che possano mettere a repentaglio la sicurezza dell'operatore e di chi gli sta attorno.

Etichetta Collaudo

Nella parte inferiore del box è posizionata una etichetta di collaudo, dove sono riportati codice e descrizione del prodotto, anno di produzione e numero di serie.



Obblighi per il proprietario

Il contenuto del presente documento deve essere a conoscenza degli utilizzatori dell'apparecchiatura. Il proprietario è obbligato a custodire ed a mantenere integro il presente documento, ad integrarlo con eventuali aggiornamenti provenienti dalla ditta Salvarani S.r.l. , ed a richiederne un'altra copia nel caso il documento sia stato danneggiato o sia stato smarrito. Il proprietario dovrà: mantenere l'apparecchiatura in condizioni di sicurezza ed efficienza; eseguire i controlli e le manutenzioni descritte nel presente manuale con la frequenza indicata; sorvegliare ed essere a conoscenza del funzionamento dell'apparecchiatura ed intervenire prontamente in caso di anomalie. Gli operatori dovranno immediatamente segnalare al proprietario ogni anomalia e situazione di potenziale pericolo.

Uso in sicurezza

Il box non presenta superfici rugose; ha spigoli arrotondati e non può provocare alcun rischio dovuto a tali elementi. Non sono presenti rischi particolari dovuti al montaggio del box. Il box è stato progettato per essere usato in condizioni di sicurezza da un solo operatore.

Parti di ricambio

All'interno dell'imballo è collocato un manuale dove sono indicate tutte le parti di ricambio del box.

Trasporto

Il kit, al momento della vendita, è collocato all'interno di una scatola in cartone che lo preserva da urti. La scatola contiene n°.1 box, n°.1 cablaggio e n°.1 cavo di alimentazione. Durante il trasporto mantenere la scatola in posizione orizzontale in modo tale che non si possano verificare spostamenti intempestivi dovuti all'instabilità.

Consegna e controllo imballo

Alla consegna del box, verificare che tutto il materiale sia presente e che i componenti siano integri.

Eventuali imballi devono essere smaltiti dall'utilizzatore secondo le norme vigenti nel proprio paese.

Nella fase di disimballo e manipolazione, prestare attenzione che non vi siano pezzi instabili che possano cadere.

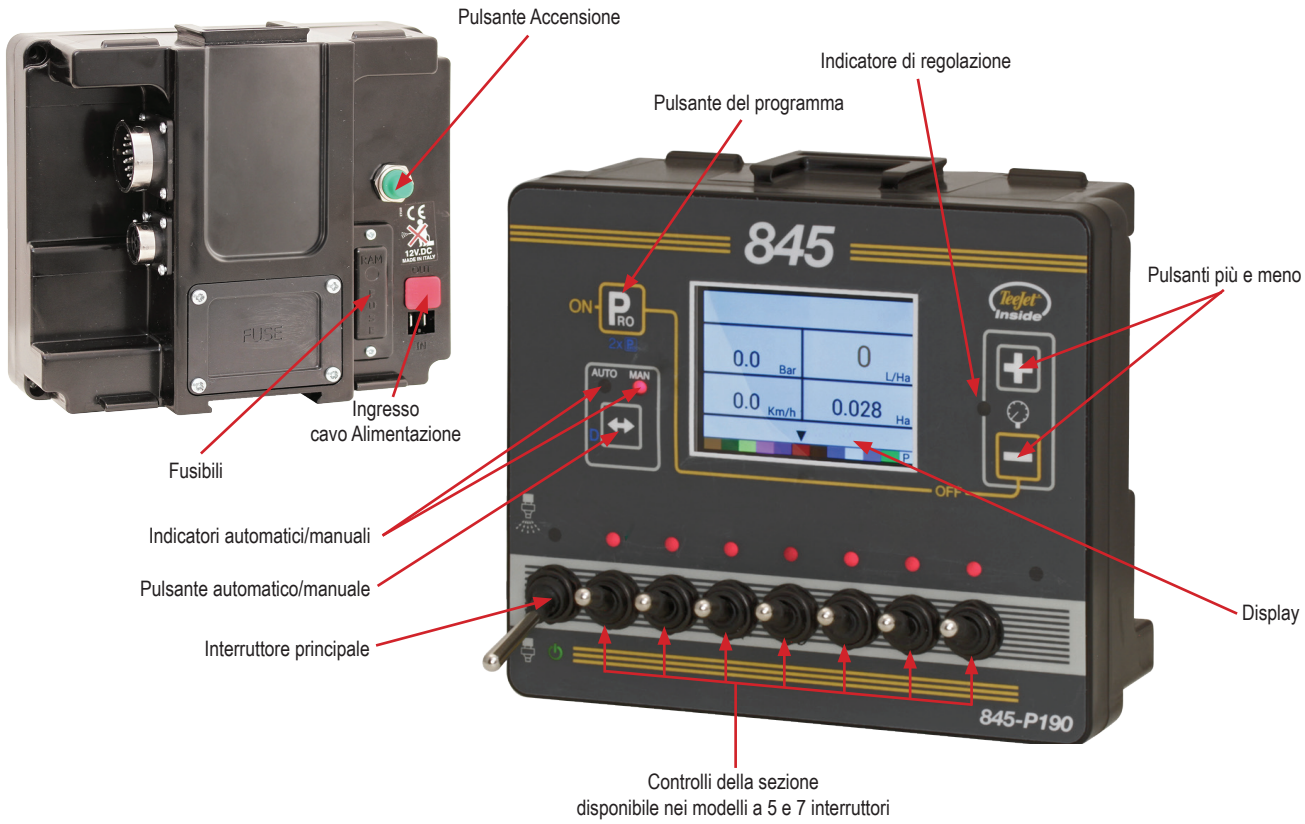
Garanzia e assistenza

La garanzia è valida per dodici mesi dalla data di acquisto. La garanzia non si applica in caso di danni provocati da incuria, uso o installazione non conformi alle istruzioni fornite, manomissione, modifiche del prodotto, danni dovuti a cause accidentali o a negligenza dell'acquirente. Per problemi e/o guasti che comportino interventi sostanziali contattare la ditta installatrice dell'apparecchiatura. In caso di necessità di parti di ricambio, per mantenere le condizioni di garanzia è obbligatorio installare solo componenti originali provenienti dalla ditta Salvarani. Conservare lo scontrino fiscale o fattura comprovante la data di acquisto. I diritti di garanzia rispondono alle direttive vigenti.

CAPITOLO 1 - INTRODUZIONE

Assicurarsi che tutti i componenti di hardware siano installati perfettamente e siano stati testati. Prima di avviare il processo, controllare che la console e tutti i sensori funzionano perfettamente.

IMPORTANTE! Prima di iniziare, rivedi le seguenti linee guida del programma che controlla i processi di utilizzo



INTRODUZIONE

L'apparecchiatura COMPUTER 845 è una quasi-macchina progettata per il comando di sistemi elettrici di comando flussoacqua.

E' stata progettata per essere posizionata nelle vicinanze del posto di guida di un trattore in modo tale da essere comandata facilmente da un operatore seduto a bordo del trattore e che contemporaneamente lo guida.

L'apparecchiatura è costituita da un box dotato di diversi interruttori a leva :

- ON/OFF per il comando della generale e delle sezioni

n° di LED variabili a seconda della versione utilizzata e 1 fusibile generale da 15A per la protezione del box computer.

Il Kit è alimentato a bassissima tensione (12 Vcc) mediante una presa dell'impianto elettrico del trattore.

DESCRIZIONE

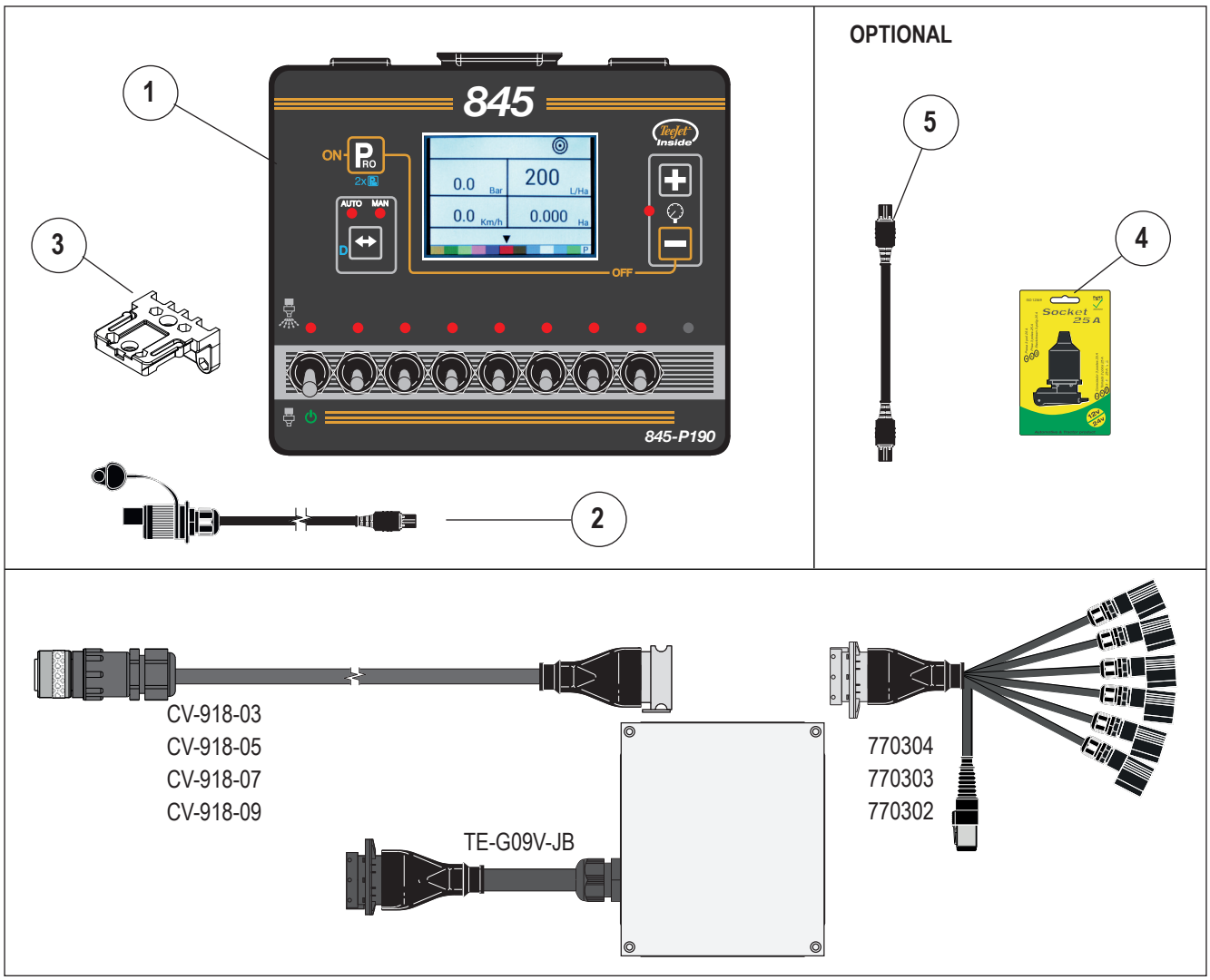
I COMPUTERS 845 sono diponibili in tre versioni, a seconda del numero di valvole che si vogliono comandare.

Vengono forniti con cablaggio separabile dal cavo tramite connettore.

Il kit è composto da:

- Box di comando (pos.1)
- cavo alimentazione dotato di spina (pos.2)
- supporto (pos.3)

845 Sprayer Control System



Sono disponibili come optional:

- una presa (pos. 4) da inserire sul trattore per il collegamento della spina del box
- un cavetto di alientazione (pos. 5).

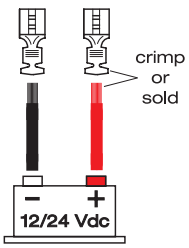
Le prolunghe sono disponibili nelle seguenti versioni:

- CV-918-03 3m
- CV-918-05 5m
- CV-918-07 7m
- CV-918-09 9m

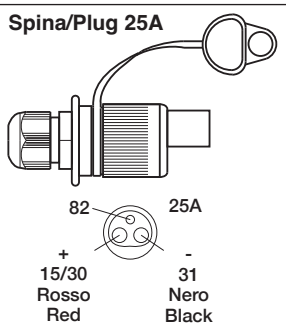
Tutte le versioni dei COMPUTER 845 possono essere abbinate sia alla Junction Box TE-G09V-JB, sia al terminale computer:

- 770304 TERMINALE COMPUTER 5 sezioni
- 770303 TERMINALE COMPUTER 7 sezioni
- 770302 TERMINALE COMPUTER 9 sezioni

Voltage Tensione di alimentazione	12÷14 Vdc
Absorbed current Corrente assorbita	..... A
Working temperature Temperatura di lavoro	-10 ÷ 50 C°
Storage temperature Temperatura di stoccaggio	-10 ÷ 50 C°
Maximun humidity (not condensed) Umidità massima (non condensata)	95 %
Net weight - Peso netto	fino a ..... Kg



Ø	A continui continuous	A intervalli intervals
1	5	12
1,5	8	16
2,5	13	28
4	22	45
6	33	69
10	55	115
	Caduta di tensione Fall of voltage < 1V	Caduta di tensione Fall of voltage < 2V
Cavo/Cable 5m - T. 30°C		



Assicurarsi che la tensione elettrica del mezzo (trattore) sia di 12 V. ± 10% e la sezione del cavo di alimentazione non sia inferiore a 1,5mm².

INSTALLAZIONE

Posizionare il computer 845 a lato conducente, in luogo accessibile dal guidatore e riparato da spruzzi ed acqua piovana nei modelli senza cabina.

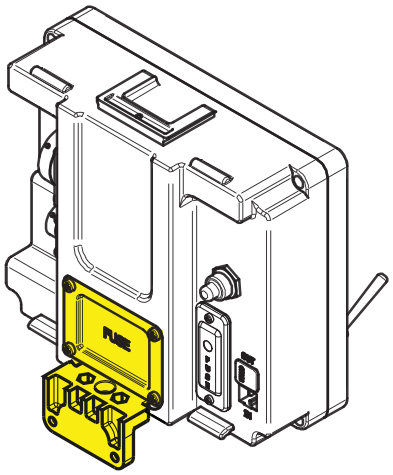
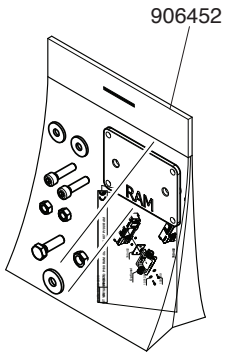


fig.1_Fissaggio standard

In alternativa il box può essere fissato, dopo aver rimosso il coperchio FUSE, utilizzando il kit supporto RAM 906452 (da ordinare a parte Fig. 4) con:

- Calamita ø71 (401908) optional
- kit supporto snodato (905054) optional
- Supporto RAM (760213 - 760417) optional



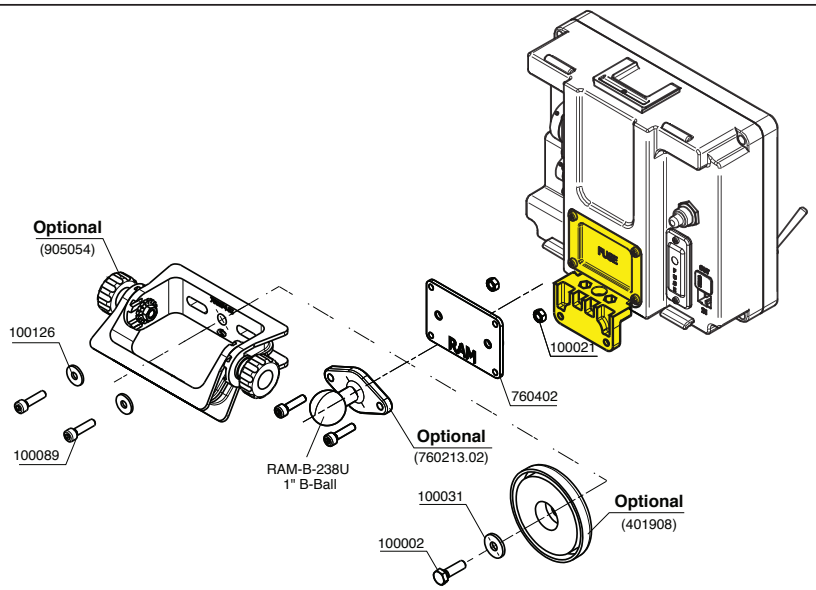
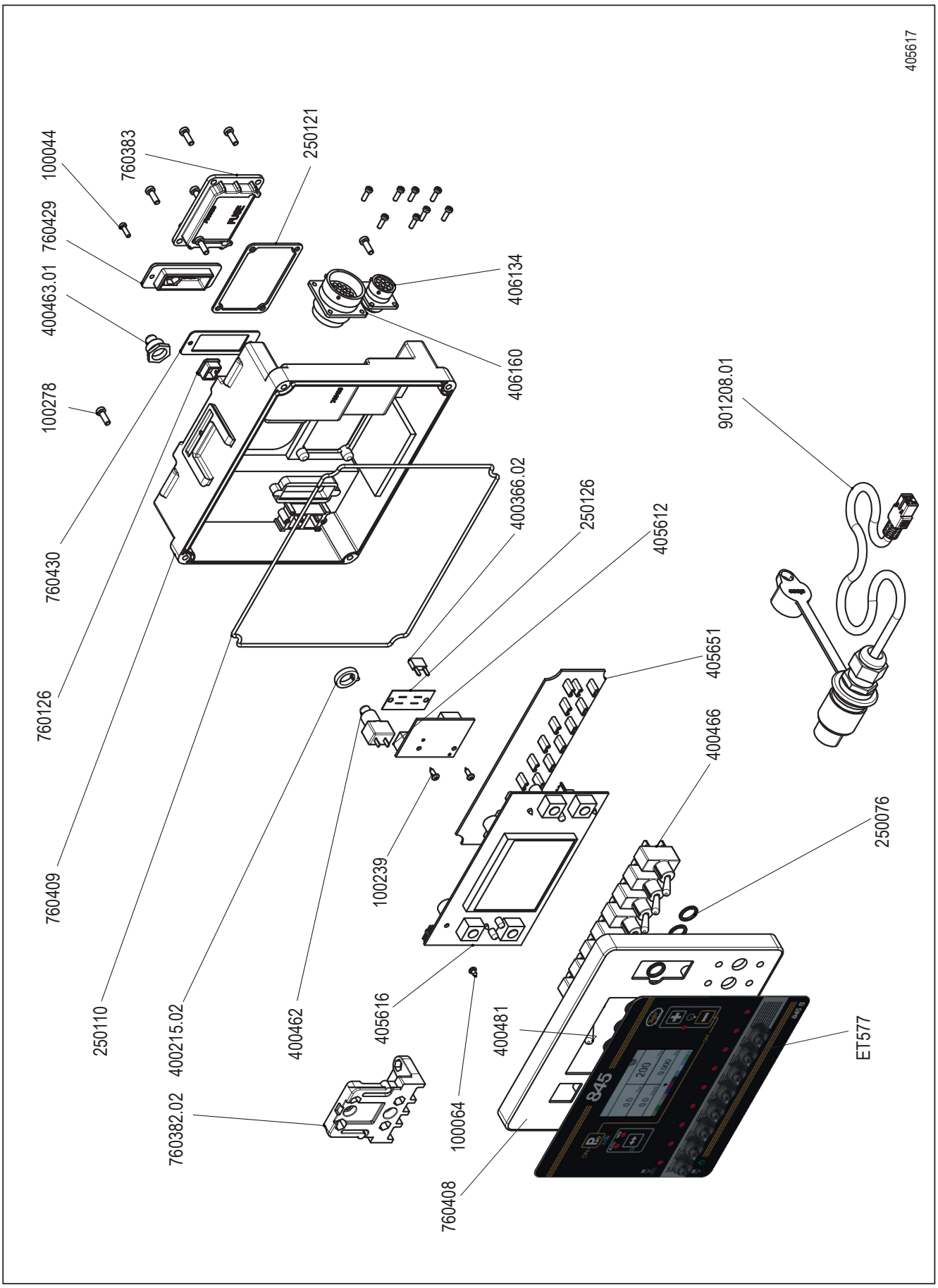


Fig.4

UTILIZZO

I dispositivi di comando del COMPUTER 845 sono semplici e intuitivi. L'accensione del box avviene dopo aver premuto il pulsante verde sul retro del box.

845 Sprayer Control System

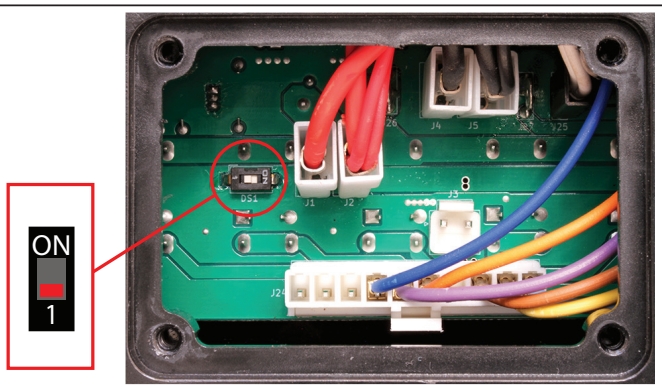


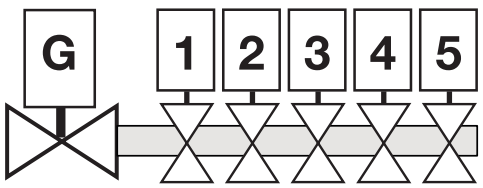
Il box è stato progettato per comandare un distributore con elettrovalvole a 2 fili oppure con elettrovalvole a 3 fili, utilizzate per la distribuzione di prodotti chimici.

Sul frontale sono posizionati da 6 a 10 interruttori. Spostando le leve degli interruttori verso l'alto si ha l'apertura delle valvole con l'accensione dei rispettivi LED.
Il box viene fornito con configurazione standard con valvola generale indipendente dalle sezioni. L'operatore può configurare direttamente il box con le valvole di sezione "dipendenti" o "indipendenti" dalla valvola generale a seconda delle proprie esigenze.

Rimuovere il coperchio FUSE, posto sul retro del box, agendo sulle 4 viti. Il selettore DS1, posto sulla scheda di comando delle sezioni, può essere posizionato su ON o su 1.

1. POSIZIONE 1: le sezioni sono indipendenti dalla valvola generale (Fig.5,)

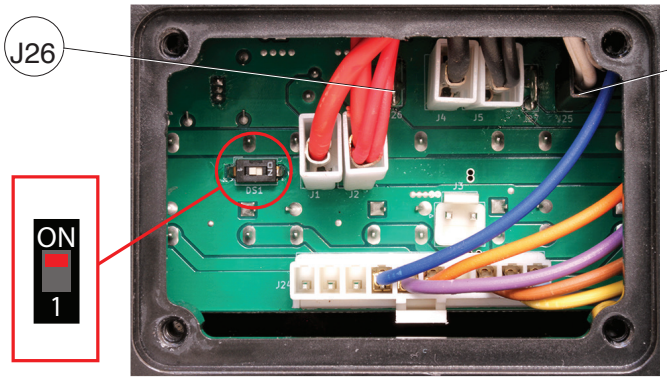


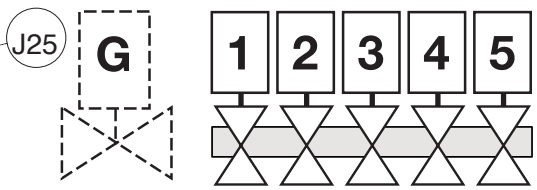


Configurazione STANDARD con sezioni indipendenti

Fig.5

2. POSIZIONE ON : la valvola generale comanda le sezioni che risultano dipendenti (Fig.6)



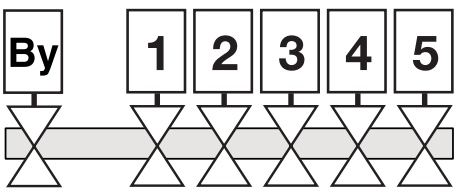


Configurazione con sezioni dipendenti dalla valvola generale

Fig.6

Nella configurazione 2 si può inoltre scegliere se avere la valvola generale inserita con l'interruttore verso l'alto (sezioni inserite) oppure inserita con l'interruttore verso il basso (sezioni disinserite) BYPASS.
Per fare ciò, l'operatore deve spostare il faston sulla scheda comando sezioni, dal polo J25, al polo J26 (Fig.6), mantenendo DS1 in ON.

1. J25: uscita valvola generale con interruttore verso l'alto (led acceso, sezioni inserite)
2. J26: uscita valvola generale con interruttore verso il basso (led spento, sezioni disinserite).



Configurazione BYPASS

Fig.7

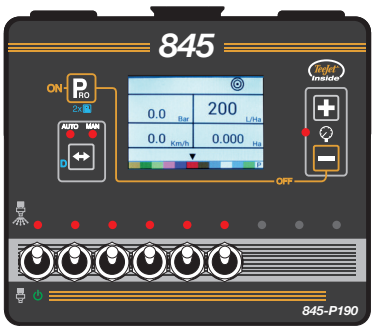
La regolazione pressione avviene dal computer.

845 Sprayer Control System

VERSIONI DISPONIBILI

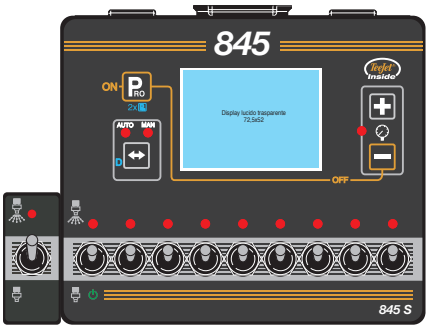
A seconda del numero di interruttori sono disponibili tre versioni.

- 405620_COMPUTER 845 G-5
- 405617_COMPUTER 845 G-7
- 405625_COMPUTER 845 G-9



405620

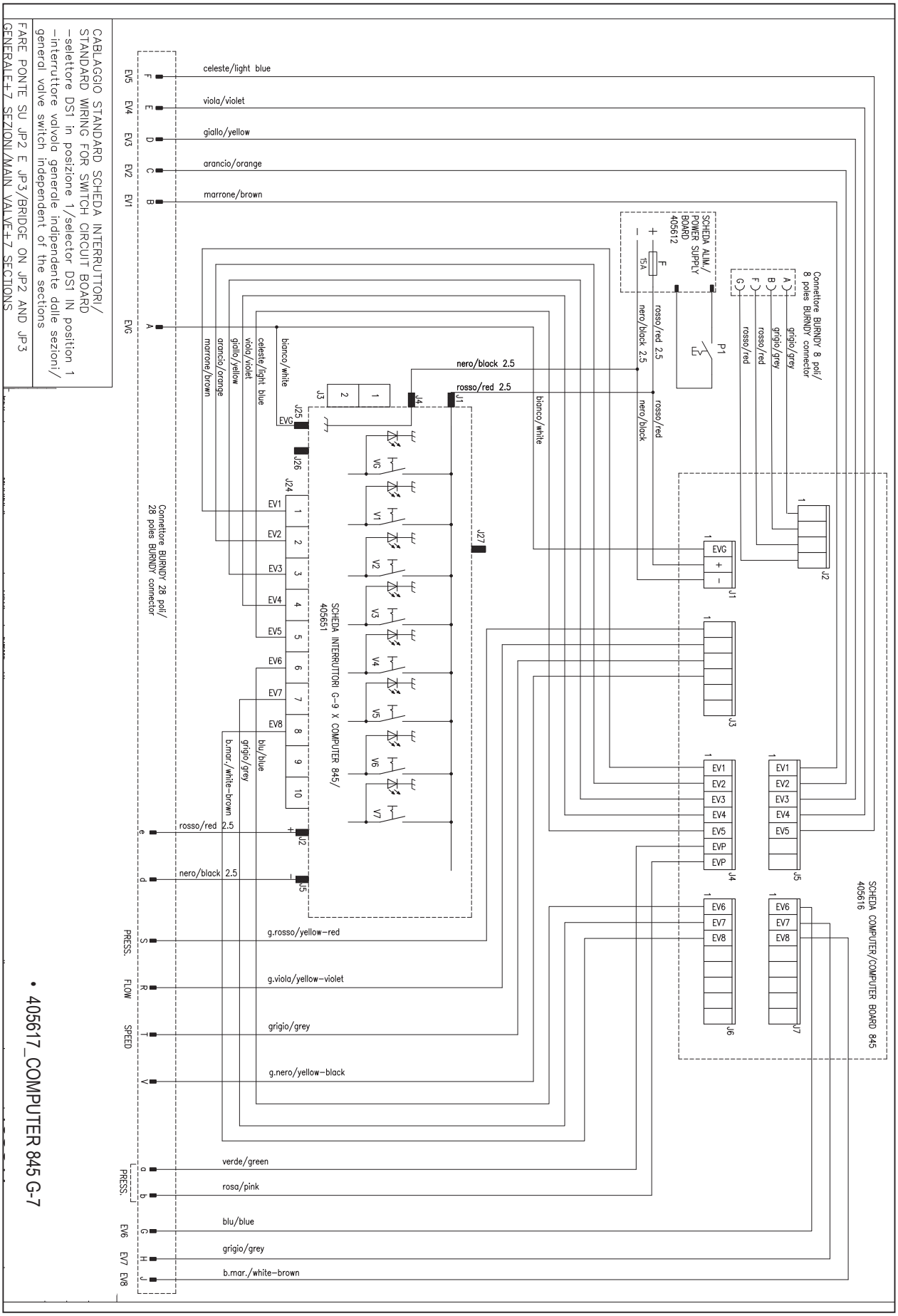
405617



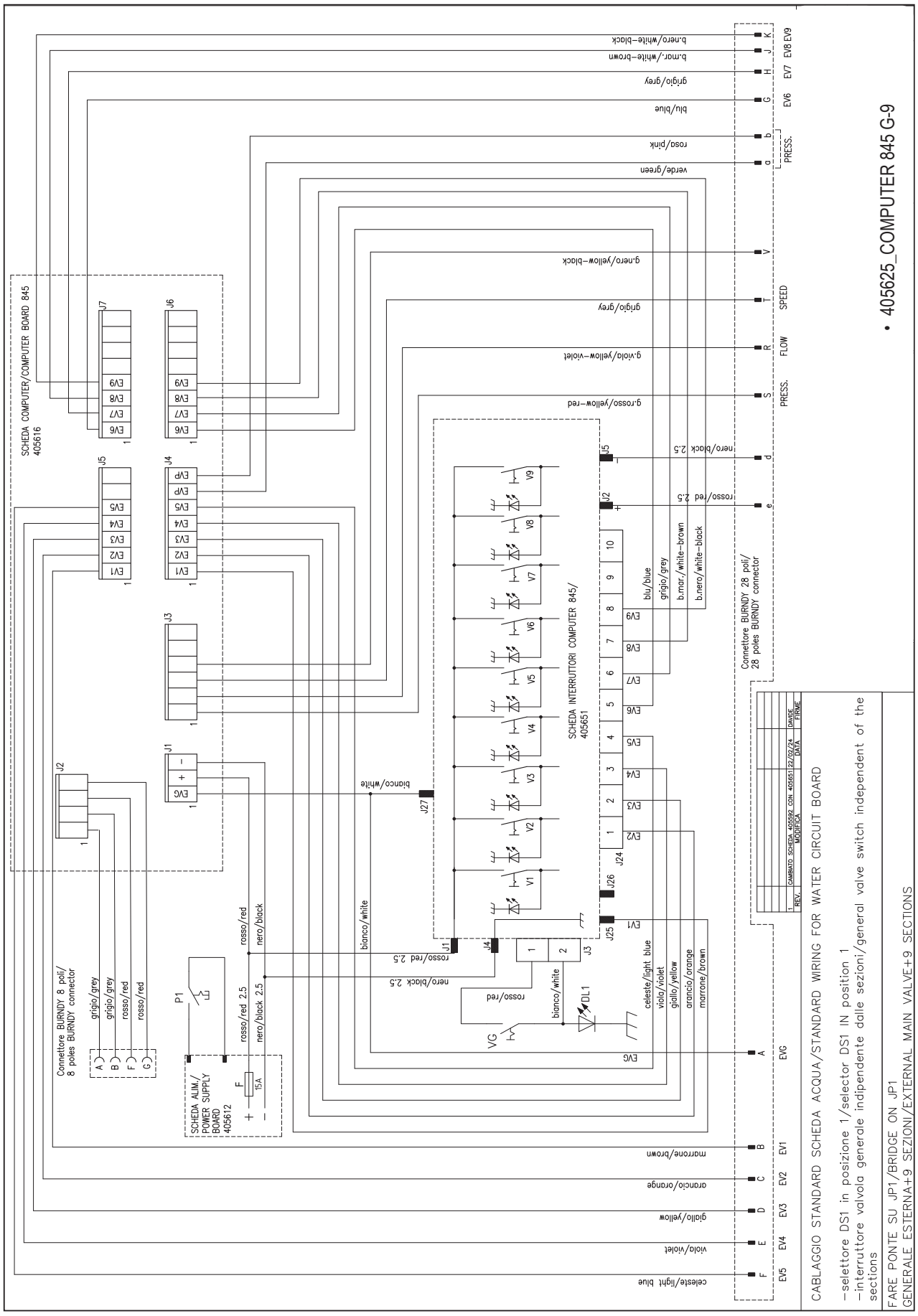
405625

CABLAGGIO DEL CONNETTORE BURNDY 28 POLI

Pos	Funzione	Pos.	Funzione
A	Valvola generale	K	Valvola 9
B	Valvola 1	R	Seg. flussometro
C	Valvola 2	S	Seg. pressione
D	Valvola 3	T	Seg. velocità
E	Valvola 4	V	Alimentazione sensori
F	Valvola 5	a	Valvola di pressione **VP**
G	Valvola 6	b	Valvola di pressione **VP**
H	Valvola 7	e	Positivo +12V
J	Valvola 8	d	Negativo


CABLAGGIO STANDARD SCHEDA INTERRUTTORI/
STANDARD WIRING FOR SWITCH CIRCUIT BOARD
-selettore DS1 in posizione 1/selector DS1 IN position 1
-interruttore valvola generale indipendente dalle sezioni/
general valve switch independent of the sections
FARE PONTE SU JP2 E JP3/BRIDGE ON JP2 AND JP3
GENERALE+7 SEZIONI/MAIN VALVE+7 SECTIONS
• 405617_COMPUTER 845 G-7
SCHEDA COMPUTER/COMPUTER BOARD 845
405616
SCHEDA INTERRUTTORI G-9 X COMPUTER 845/
405651
SCHEDA ALIM./
POWER SUPPLY
BOARD
405612
Connettore BURNDY 8 poli/
8 poles BURNDY connector
Connettore BURNDY 28 poli/
28 poles BURNDY connector
celeste/light blue
viola/violet
giallo/yellow
arancio/orange
marrone/brown
nero/black 2.5
rosso/red 2.5
bianco/white
grigio/grey
b.mar./white-brown
blu/blue
g.rosso/yellow-red
g.viola/yellow-violet
grigio/grey
g.nero/yellow-black
verde/green
rosa/pink
blu/blue
grigio/grey
b.mar./white-brown
PRESS.
FLOW
SPEED
EVG
EV1
EV2
EV3
EV4
EV5
EV6
EV7
EV8
EVP

845 Sprayer Control System



ENERGIA

Accendere la console

Per accendere la console:

1. Premi e rilascia il tasto PROGRAMMA.

La console visualizzerà inizialmente la versione del software nella parte superiore dello schermo e il numero di serie della console nella parte inferiore dello schermo.

Circa dopo 3 secondi, la console entrerà nella schermata lavoro.

Nota: Tenere il tasto PROGRAMMA premuto lascerà l'inizio schermata visibile finché non si rilascia il tasto.

Spegnere la console

Per spegnere la console:

1. Tenendo premuto il tasto MENO premere e rilasciare il tasto PROGRAMMA.
2. Rilasciare il tasto MENO.

La console salverà le nuove informazioni (contatori di aree e volumi) nella memoria, prima di spegnersi..

Premendo un tasto qualsiasi durante il conto alla rovescia lo spegnimento si annullerà.

Spegnimento Automatico

Con l' interruttore generale in posizione "OFF", la console si spegnerà in automatico dopo 10 minuti in assenza di segnali esterni (o al tempo specifico impostato in spegnimento automatico. Vedi impostazioni in OEM Setup Mode.

MENU LINEE GUIDE PROGRA

Entra nella modalità configurazione

Per entrambe le modalità configurazione, l' interruttore generale erogazione ugelli, deve essere in posizione OFF.

Menu Modlalità Programma Monitor

Clicca e tieni premuto il pulsante PROGRAMMA finché non appare la schermata del Menu Modalità Programma Monitor (circa 3 secondi). Controlla capitolo 3 per maggiori informazioni.

Menu Modlalità Programma Utente

Clicca una sola volta il pulsante PROGRAMMA finché non appare la schermata del menu Modalità Programma Utente. Clicca e tieni premuto il pulsante PROGRAMMA di nuovo per 3 secondi per entrare nelle opzioni di utilizzo. Controlla capitolo 4 per maggiori informazioni.

Passare alla Opzione Seguente

Clicca il pulsante PROGRAMMA per selezionare il parametro e passare al successivo all' interno dello stesso programma. Dopo che l'ultimo parametro di configurazione è stato selezionato, la console ritornerà a quello iniziale.

Modifica un parametro di configurazione

Clicca sul tasto PIU' per aumentare il valore o passa alla prossima opzione nella lista.

Clicca sul tasto MENO per diminuire il valore o passa alla prossima opzione nella lista.

Per alcuni parametri all' interno del programma, clicca e tieni premuto il tasto PIU' o il tasto MENO per cambiare il valore più rapidamente.

Clicca e tieni premuto i tasti PIU' e MENO contemporaneamente per riportare il valore a "0".

Per alcuni parametri all' interno dei programmi, clicca e tieni premuto i tasti del PIU' e del MENO contemporaneamente per entrare nella modalità calibrazione automatica.

Uscire dalla modalità configurazione

Clicca e tieni premuto il tasto PROGRAMMA per 3 secondi.

I valori e i parametri sono memorizzati, e la console uscirà dalla modalità di configurazione.

CAPITOLO 2 – MODALITA' CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA

La modalità di configurazione del sistema contiene indici e parametri che abbinano il computer all' attrezzatura. Questi includono i passaggi e i parametri di calibrazione che raramente cambiano una volta programmato.

CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA SETUP

Le seguenti opzioni sono disponibili in " System Setup Mode ". Dopo che l'ultimo parametro di configurazione è stato completato, la console ritornerà a quello iniziale di configurazione.

- ▶ Unità di misura
- ▶ Calibrazione del sensore di velocità
- ▶ Distanza percorsa
- ▼ Sensore di pressione installato
- ▶ Sensore di pressione, calibrazione a 0
- ▶ Sensore di pressione, valore massimo
- ▶ Pressione minima
- ▶ Misuratore di portata installato*
- ▶ Calibrazione del misuratore di portata
- ▶ Flusso minimo di lettura misuratore di portata
- ▶ Modalità di controllo distribuzione*
- ▶ Spaziatura ugelli*
- ▶ Numero di sezioni*
- ▶ Ugelli per sezione*
- ▶ Densità
- ▶ Tipo di valvola di regolazione
- ▶ Fattore di intervento-velocità valvola di regolazione
- ▶ Tipo di valvola sezione*
- ▶ Capacità del serbatoio
- ▶ Livello minimo del serbatoio
- ▶ Modalità di comunicazione
- ▶ Velocità simulata – Velocità minima
- ▶ Velocità simulata – Velocità massima
- ▶ Velocità minima controllo ON-OFF valvola

*Non visibile in caso di attivazione o meno di alcuni parametri.

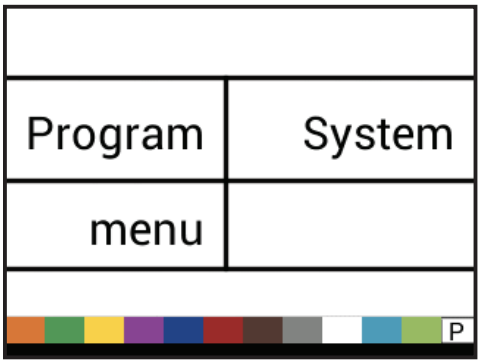
LINEE GUIDA MENU SETUP

Entra nella modalità di configurazione del sistema

L' interruttore generale erogazione barra , deve essere in posizione Off.

CLICCA E TIENI PREMUTO IL TASTO PROGRAMMA [P] finché non appare sulla schermata Program System Menu (circa 3 secondi).

Fig. 2-1: *Programma Sistema Menu*



Passa al Prossimo Parametro

Clicca una sola volta il tasto PROGRAMMA [P] per passare al prossimo parametro. Dopo che l'ultimo parametro di configurazione è stato completato, si ritornerà a quello iniziale di configurazione.

Modifica un parametro di configurazione

Clicca sul tasto PIU' [+] per aumentare il valore o passa alla prossima opzione nella lista.

Clicca sul tasto MENO [−] per diminuire il valore o passa alla prossima opzione nella lista.

Per alcuni parametri all' interno del programma, clicca e tieni premuto il tasto PIU' [+] o MENO [−] per cambiare il valore più rapidamente.

Clicca e tieni premuto i tasti PIU' [+] o MENO [−] contemporaneamente per riportare il valore a "0".

Per alcuni parametri all' interno dei programmi, clicca e tieni premuto i tasti [+] o MENO [−] contemporaneamente per entrare nella modalità calibrazione automatica.

Uscire dalla modalità configurazione

CLICCA E TIENI PREMUTO IL TASTO PROGRAMMA [P] per 3 secondi.

I valori e i parametri sono memorizzati, e la console uscirà dalla modalità di configurazione.

Salva tutti i valori delle impostazioni

In qualsiasi momento nella modalità di configurazione, clicca sul tasto PROGRAMMA [P] e PIU' [+] contemporaneamente per 3 secondi per entrare nel parametro, salva tutti i valori impostati.

IMPORTANTE: Questo è una funzione di backup di sicurezza. I valori sono sempre memorizzati quando si esce dal menu.

Usa il tasto PIU' [+] o MENO [−] per selezionare SI o NO.

Clicca il tasto PROGRAMMA [P] per passare al parametro successivo del menu.

Ripristina tutti i valori delle impostazioni

In qualsiasi momento nella modalità di configurazione, clicca sul tasto PROGRAMMA [P] e MENO [−] contemporaneamente per 3 secondi per entrare nel parametro, ripristina i valori memorizzati.

Usa il tasto PIU' [P] o MENO [−] per selezionare SI o NO.

Clicca il tasto PROGRAMMA [P] per passare al parametro successivo del menu.

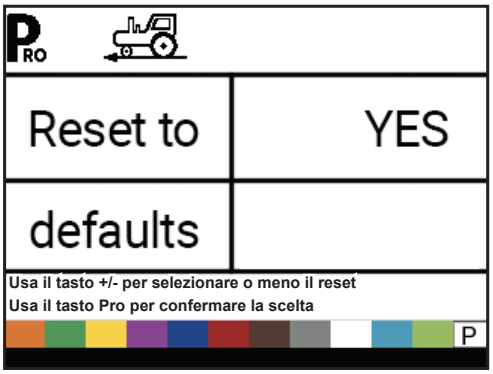
DETTAGLI CONFIGURAZIONE SETUP

Unità di Misura

1.Seleziona l' unità per l'operazione desiderata:

- SI – bar, litri per ettaro, chilometri all'ora (unità di misura Europea)
- US- libbre per pollice quadrato, galloni per acro, miglia all'ora (unità di misura Inglese)
- Turf - libbre per pollice quadrato, galloni per 1.000 piedi quadrati, miglia all'ora (unità di misura Inglese Campo da Golf)
- NH3 – ammoniaca
- IMP (Imperial) - libbre per pollice quadrato, galloni per acro, miglia all'ora
- LM2 – bar, litri per 100 mq, chilometri all'ora
- GLM – psi, galloni per miglio, miglia all'ora (unità di misura inglese erogazione in metri lineari)
- LKM – bar, litri per chilometro, chilometri all'ora (unità di misura Europea erogazione in metri lineari)
- Fig. 2-2: *Unità*

Fig. 2-3: *Ripristina i valori di default*



Ripristina i valori di default

Se le unità di misura sono cambiate, i valori di default per tutte le impostazioni, devono essere riconfermate.

1. Seleziona:

- YES – le unità VERRANNO modificate, e il valore VERRA' reimpostato .
- NO – le unità NON verranno modificate, e il valore NON verrà reimpostato.

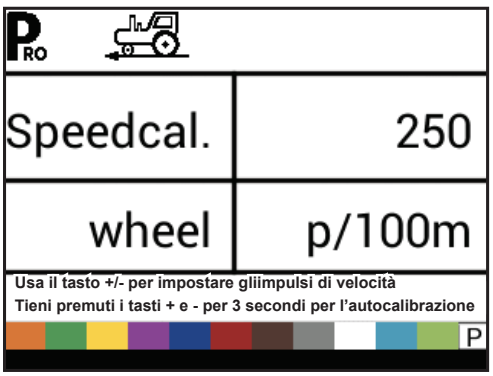
NOTA: Questo non ha alcun effetto sulle impostazioni nel menu OEM.

Calibrazione del sensore di velocità

Imposta il numero di impulsi di velocità per 100 metri/ 300 piedi.

1. Premere il pulsante AUTO/MAN [↔] per stabilire se viene usato un sensore Ruota / Wheel o un sensore Radar.
2. Se necessario, fai eseguire la calibrazione automatica per determinare il numero di impulsi.
3. Inserisci il numero di impulsi.

Fig. 2-4: *Calibrazione del sensore di velocità*



Calibrazione Automatica

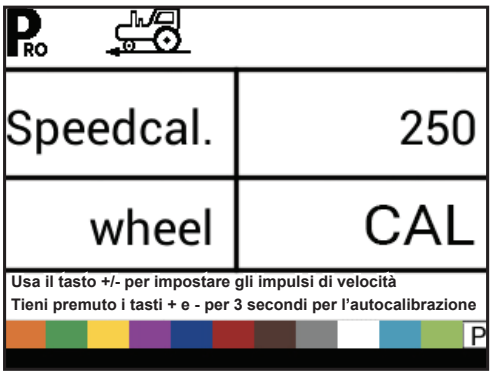
È meglio eseguire il processo di calibrazione automatica della velocità almeno due volte e utilizzare la media dei valori di calibrazione calcolati. Il processo di calibrazione automatica della velocità dovrebbe avvenire con il livello serbatoio, a metà.

1. Segna una distanza esatta di 300 piedi/ 100 metri.*
2. Clicca e tieni premuto il tasto PIU' ⊞ e il tasto MENO ⊟ contemporaneamente per 3 secondi per entrare nella modalità automatica di calibrazionea.
3. Inizia a guidare verso il punto d'inizio del percorso dei 300 piedi/ 100 metri.
4. Quando il punto d'inizio è stato sorpassato, clicca una volta il tasto PIU' ⊞ per iniziare la calibrazione. L' 845 calcolerà gli impulsi generati durante il percorso.
5. Quando il punto di arrivo è stato sorpassato, clicchi una volta il tasto PIU' ⊞. Il numero che apparirà sullo schermo è il valore di calibrazione della velocità
6. Per accettare il valore, clicca il tasto PROGRAMMA PRO. Per modificare il valore, usa il tasto PIU' ⊞ o il tasto MENO ⊟.

Il numero degli impulsi viene automaticamente memorizzato come il nuovo numero di calibrazione

*Per verificare la distanza percorsa in fase di calibrazione automatica della velocità di calibrazione, prima completa la procedura di calibrazione. Passa al parametro successivo, distanza percorsa. Guida lo stesso veicolo sullo stesso percorso per 300 piedi/ 100metri, azionando l' interruttore generale su ON all'inizio del percorso e poi azionando l' interruttore generale su OFF, alla fine del percorso. La distanza misurata deve essere 300 piedi/ 100 metri (+/- 6 piedi/+/- 1.8 metri).

Fig. 2-5: *Calibrazione automatica della velocità di calibrazione*



NOTE: Quando la modalità automatica di calibrazione si attiva, nessun'altra funzione è possibile finché la console riceve gli impulsi dalla calibrazione. Per disattivare la modalità automatica di calibrazione, cliccare il tasto PIU' ⊞ finché non appare un numero.

Distanza Percorsa

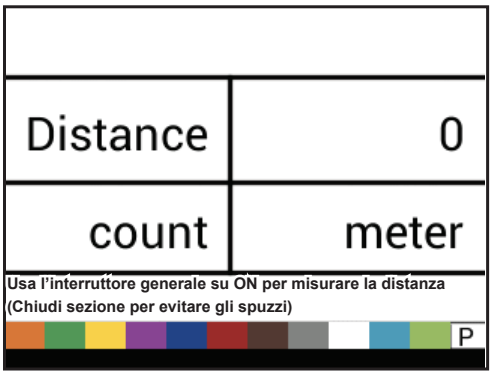
Questo parametro non è un passaggio della calibrazione. È una funzione d'aiuto che può essere usata per calcolare la distanza percorsa come per confermare la calibrazione automatica del sensore di velocità. Nessun valore è da memorizzare. Questa funzione misura le distanze in piedi/metri.

Mentre si usa questa funzione tutti gli interruttori di sezione devono essere impostati su OFF per evitare di spruzzare.

1. Aziona l' interruttore generale per iniziare il conteggio della distanza.
2. Percorri la distanza desiderata.
3. Abbassa l' interruttore generale per spegnere il conteggio della distanza.

Per annullare il valore di un percorso esistente, clicca e tieni premuto il tasto PIU' ⊞ e MENO ⊟ contemporaneamente per 3 secondi.

Fig. 2-6: *Distanza Percorsa*

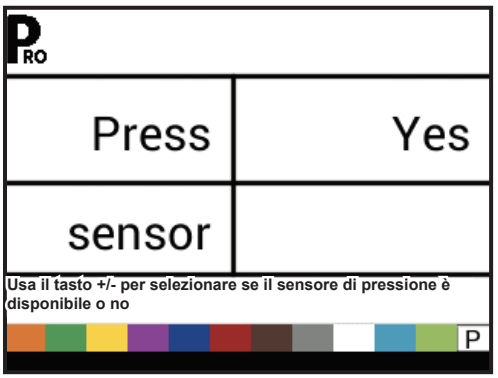


Sensore Pressione Installato

Seleziona se un sensore pressione è installato.

Se un sensore di flusso non è installato, questo parametro è automaticamente imposto su "SI" e non può essere cambiato.

Fig. 2-7: *Sensore Pressione Installato*



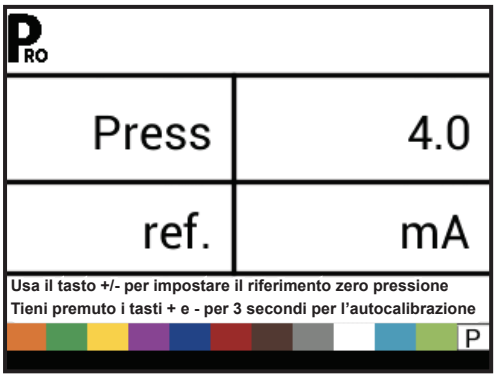
Riferimento Pressione Zero

Questo passaggio è disponibile solo se il sensore di pressione è presente e con parametro fisso su "Yes".

Il riferimento pressione zero è usato per calibrare la messa a 0 del sensore pressione installato sul sistema. Il sensore pressione abbinato alla console è un sensore elettrico e usa 4-20 mA per la lettura. Il valore "4.0 mA" rappresenta "zero" pressione nel circuito.

1. Se necessario, usa ila calibrazione automatica per determinare il riferimento dello zero pressione.
2. Attiva il valore per l'impostazione di riferimento dello zero pressione.

Fig. 2-8: *Sensore pressione, Zero pressione*



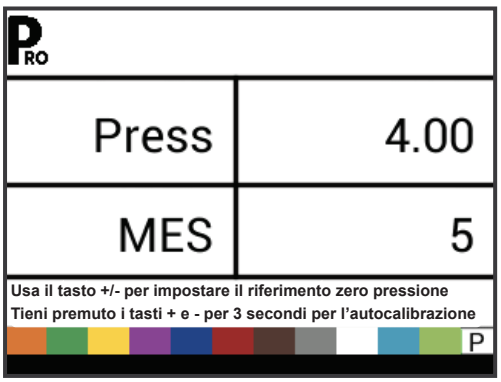
Calibrazione Automatica

Assicurati che la pompa dell'attrezzatura sia spenta e che non ci sia alcun tipo di pressione nel sistema (compresa pressione sulle valvole antigoccia o del portaugello).

In alcuni casi sarebbe più sicuro togliere il sensore dal sistema della pompa per completare la calibrazione.

1. Clicca e tieni premuto i tasti PIU' ⊞ e MENO ⊟ contemporaneamente per 3 secondi per iniziare la modalità di auto calibrazione. La parte in basso a sinistra conterà da 1 fino 10 durante la calibrazione. Una volta che la schermata smette di contare, dovrebbe far apparire un numero vicino a 4.0 (+/- 0.2).
2. Per accettare il valore, clicca il tasto PROGRAMMA Ⓟ button. Per modificare il valore, usa il tasto PIU' ⊞ o il bottone MENO ⊟.

Fig. 2-9: *Sensore pressione, zero pressione calibrazione automatica*



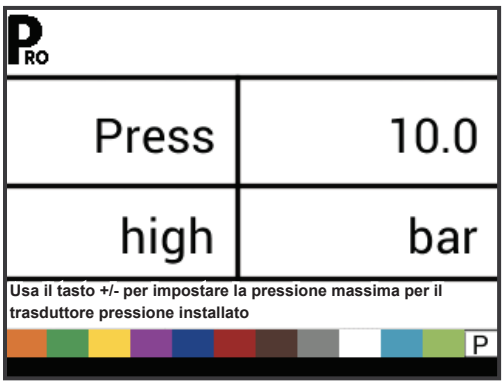
Pressione nominale massima

Questo passaggio è disponibile solo se il sensore di pressione è presente e con parametro fisso su "Yes".

La pressione nominale massima è usata per indicare la pressione massima del sensore pressione. Questo numero si può trovare stampato sul sensore pressione stesso.

NOTE: Non modificare il valore a "0" anche se non c'è alcun sensore pressione installato. La pressione massima non può essere impostata inferiore alla pressione minima. Il valore predefinito della pressione minima è 10 psi/ 0.6 bar, al di sotto di questo valore la regolazione viene fermata.

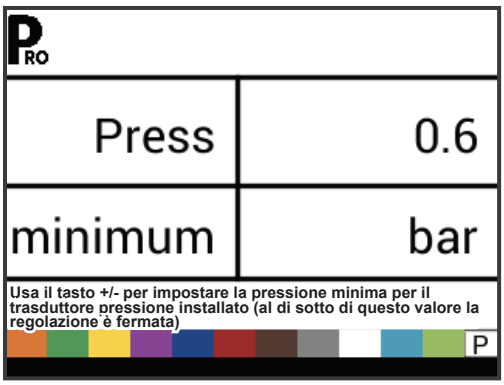
Fig. 2-10: *Pressione nominale massima*



Pressione Minima

Non scendere sotto al valore della pressione minima, la regolazione viene fermata, eccetto quando è attivo il programma distribuzione in linea (GLM or LKM).

Fig. 2-11: *Pressione Minima*



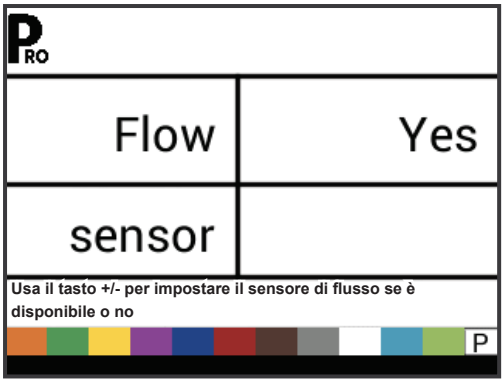
Flussometro installato

Seleziona se hai un flussometro installato.

Se un sensore di pressione non è installato, questo passaggio è automaticamente impostato su "YES" e non può essere cambiato.

Se il computer è stato programmato con Unità (GLM o LKM), questo parametro sarà sempre impostato su "YES" e non sarà possibile cambiarlo .

Fig. 2-12: *Flussometro Installato*



Flussometro Calibrazione

Questo passaggio esiste solo se il flussometro è installato e impostato su "YES". La calibrazione del flussometro determina gli impulsi/minuto del flussometro, basati su un valore noto.

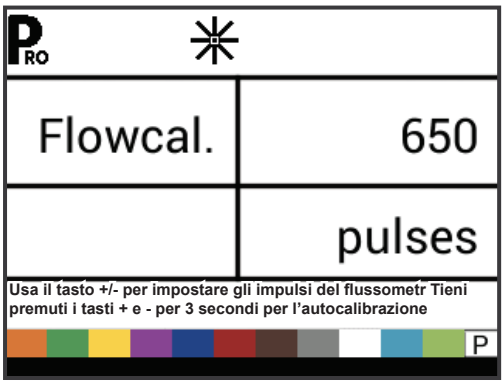
1. Usa la Calibrazione Automatica per determinare il numero di impulsi.

   NOTA: La procedura di calibrazione automatica è raccomandata per avere massima precisione. Oppure inserisci il numero Imp/litro calibrazione che trovi sulla targhetta o impresso sul flussometro in dotazione.

2. Inserisci il numero impulsi.

Cliccando sul tasto AUTO/MAN si passa da un valore normale a un valore decimale (/10). I valori decimali si possono usare con un valore di flusso di calibrazione veramente basso per migliorare l'accuratezza di regolazione.

Fig. 2-13: *Calibrazione flussometro automatica*

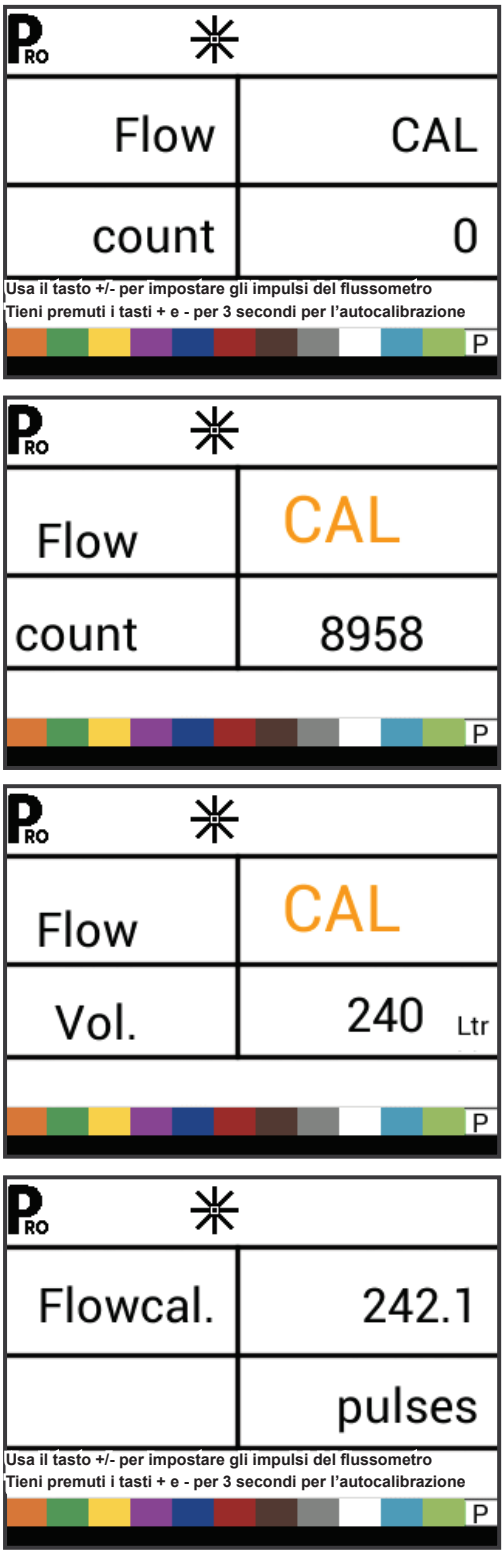


Calibrazione Automatica

Almeno 50 galloni/200 litri dovrebbero essere erogati durante la calibrazione. Più volume di acqua si usa per la calibrazione, più accurata sarà la calibrazione del flussometro.

1. Clicca e tieni premuti i tasti PIU' e MENO contemporaneamente per 3 secondi per far partire la modalità di calibrazione automatica. Il computer valuterà l'impostazione iniziale del flussometro e inizierà il processo della calibrazione.
2. Attivare la pompa dell' attrezzatura.
3. Posizione ON interruttori delle sezioni e posizione ON interruttore valvola generale. Iniziare a erogare un predeterminato volume di acqua (esempio 100 galloni/ 200 litri). Quando il valore indicato sul display corrisponde alla quantità predeterminata, abbassare in posizione OFF l' interruttore generale per interrompere la lettura dei litri e l' erogazione.
4. Clicca il tasto PROGRAMMA per passare al passaggio successivo.
5. Usa il tasto PIU' e MENO per inserire il reale valore erogato (galloni/litri).
6. Clicca il tasto PROGRAMMA per uscire dalla calibrazione automatica.
7. Per accettare il valore, clicca il tasto PROGRAMMA. Per modificare il valore, usa i tasti PIU' o MENO.

Fig. 2-14: *Calibrazione Automatica Flussometro*

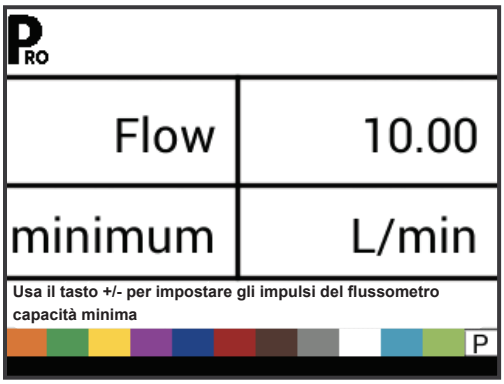


Flussometro Capacità Minima di Flusso

Questo parametro è disponibile solo se il flussometro è stato attivato è impostato su YES e la console è programmata per utilizzo con anche sensore pressione.

Imposta il valore minimo di flusso per il flussometro installato. Sotto questo valore di flusso, la regolazione cambia in modalità pressione. Quando il valore di flusso raggiunge di nuovo un livello accettabile per il controllo in base alla portata, la console automaticamente ritorna di nuovo alla regolazione di flusso base.

Fig. 2-15: *Flussometro Capacità Minima*



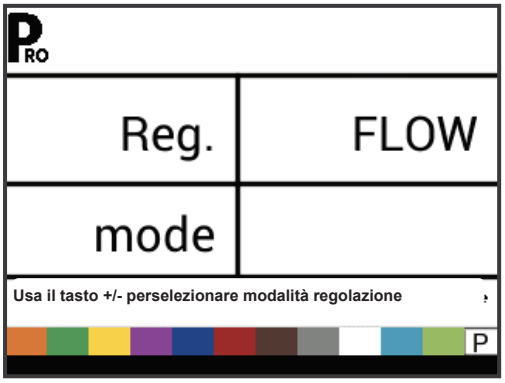
Il valore minimo capacità di flusso può essere indicata sul flussometro o sulla scheda tecnica dello stesso.

Modalità Regolazione

Questo passaggio è disponibile solo quando sono installati entrambi i sensori. Flussometro e Sensore di Pressione. Questo parametro è automaticamente impostato su "Flow" e non può essere cambiato se è stato selezionato (GLM o LKM), lavorazione con attrezzatura in linea.

Selezionando questo parametro, si determinerà quale sensore è usato come prinicipale per la regolazione.

1. Scegli tra:
   - ► Flow– il misuratore di portata verrà utilizzato per controllare il flusso e il trasduttore di pressione verrà utilizzato solo per visualizzare l'effettiva pressione.
   - ► Press: il sensore di pressione verrà utilizzato per controllare il flusso e per la visualizzazione della pressione effettiva.
   - ► Fig. 2-16: *Modalità regolazione*

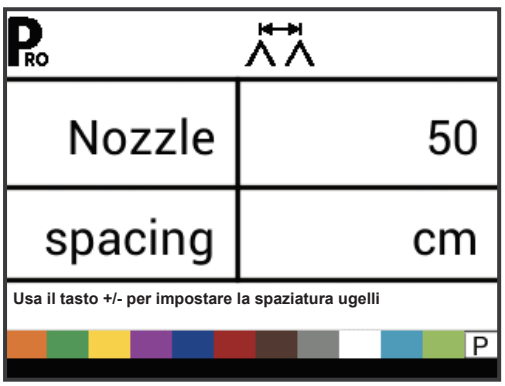


Spaziatura Ugelli

Questa impostazione non sarà disponibile se è stata selezionata l'opzione (GLM o LKM), lavorazione con attrezzatura in linea.

Indicare lo spazio tra gli ugelli. La spaziatura deve corrispondere al parametro distanza fisica sull' attrezatura.

Fig. 2-17: *Spaziatura Ugelli*



Numero di sezioni

Questa impostazione non sarà disponibile se è stata selezionata l'opzione (GLM o LKM), lavorazione con attrezzatura in linea.

Indica il numero di sezioni. Il numero di sezioni deve coincidere col numero reale di sezioni dell' attrezzatura.

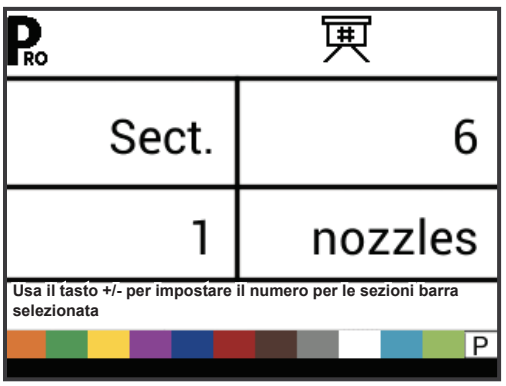
Fig. 2-18: *Numero di sezioni*

Ugelli per sezione

Questa impostazione non sarà disponibile se è stata selezionata l'opzione (GLM o LKM), lavorazione con attrezzatura in linea.

Indica il numero di ugelli per ogni sezione. Ogni sezione programmata è impostata con un numero di sezione. Per ogni singola sezione si deve indicare il numero di ugelli.

Fig. 2-19: *Ugelli per sezione*



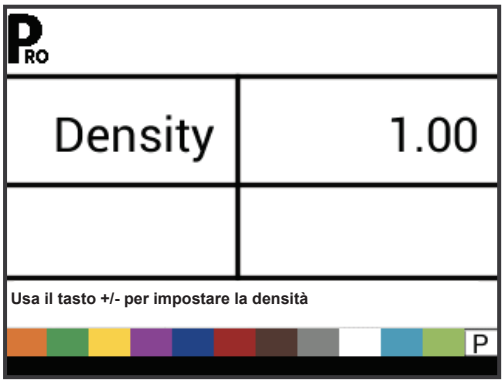
Fattore densità

Il fattore densità stabilisce l'impostazione di un valore corrispondente al peso per volume basato sul tipo di fertilizzante-liquido che si sta usando. Il fertilizzane liquido, ad esempio, è influenzato da una serie di fattori. Questi fattori possono variare per ogni lotto di produzione e possono cambiare anche in base alle condizioni climatiche (umidità, temperatura ecc.).

Per adattarsi a questo, la console utilizza un fattore di densità per compensare queste differenze del concime applicato.

Fattore densità viene attivato/disattivato in modalità configurazione dell'applicazione, USER.

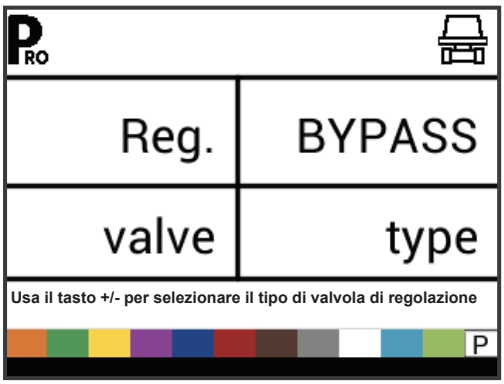
Fig. 2-20: *Fattore densità*



Tipo di regolazione valvola pressione

Questo parametro indica dove la valvola di regolazione è collegata al sistema. Una volta configurata correttamente, la valvola non dovrebbe cambiare posizione salvo che non venga spostata fisicamente in un nuovo punto di collegamento.

1. Seleziona da:
   - ► Throttle – Valvola a farfalla. La valvola di regolazione è collegata in linea sulla mandata delle sezioni della barra, dopo il flussometro. Con il computer in modalità manuale, la valvola di regolazione deve aprirsi quando si clicca sul tasto PIU' ⊞ e si deve chiudere se si clicca sul tasto MENO ⊟.
   - ► Bypass – Valvola in scarico. La valvola di regolazione è collegata in scarico verso il serbatoio. Con il computer in modalità manuale, la valvola di regolazione deve chiudersi quando si clicca sul tasto PIU' ⊞ e si deve aprire se si clicca sul tasto MENO ⊟.
   - ► PWM – Viene selezionato in caso di motore idraulico o elettrico. Controllo potenziometrico.
   - ► Fig. 2-21: *Tipo di regolazione valvola pressione*



Fattore velocità di regolazione

Le condizioni di operazione possono necessitare una risposta di velocità alta o bassa della la valvola di regolazione. Qualsiasi combinazione di numero tra 0.0 e 9.9 può essere scelta.

La prima cifra imposta la velocità per la regolazione grossolana in relazione a una percentuale elevata al di fuori del tasso di applicazione impostato.

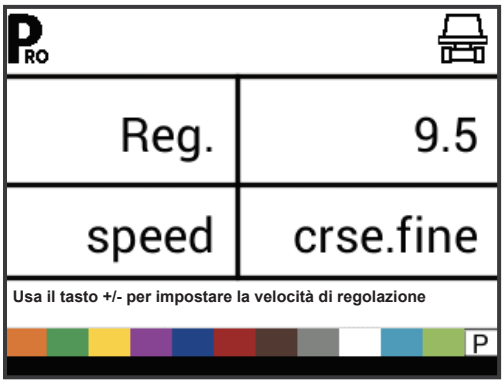
La seconda cifra imposta la velocità per la regolazione fine in relazione con una piccola percentuale vicina al tasso di applicazione impostato.

Se il tuo sistema utilizza una modalità bypass, il fattore di velocità di regolazione di 9.5 funziona molto bene nella maggior parte delle applicazioni.

Se il tuo sistema è collegato a una modalità di chiusura a farfalla, inizia con un fattore di velocità di regolazione di 5.5 e adegua i numeri in base alla tua richiesta di precisione. Portate basse richiedono risposte in tempi lenti.

NOTE:Il fattore di velocità di regolazione può essere adeguato ottimizzando i tempi di risposta in base agli obbiettivi da raggiungere. Se la valvola è troppo veloce nella fase di controllo fine, la pressione sale e scende continuamente. Quindi, ridurre il valore fine sino a quando l' oscillazione di pressione non viene ridotta al minimo o eliminata. Aumentare invece il valore, farà aumentare la velocità di risposta della valvola e la renderà meno precisa.

Fig. 2-22: *Fattore velocità di regolazioner*



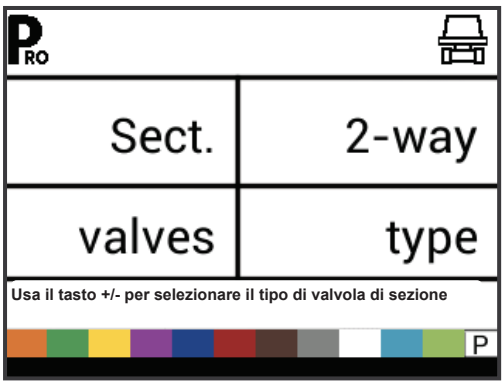
Tipo valvola di sezione

Questa impostazione non sarà disponibile se è stata selezionata l'opzione (GLM o LKM), lavorazione con attrezzatura in linea.

Il parametro valvola di sezione distingue il tipo di valvole On/Off che controllano la barra installata sull' attrezzatura. Ci sono 2 tipi di valvole che si possono usare:

1. Scegli da:
   - ► Valvola di controllo a 2 vie: semplicemente una valvola On/Off. Il flusso è o diretto alla sezione oppure è bloccato.
   - ► Valvola di controllo a 3 vie: nota come valvola Bypass. Ritorni calibrati. Il flusso passa di continuo attraverso questa valvola. Quando la valvola è attiva (On), il flusso è diretto alla sezione(sezioni). Quando la valvola non è attiva (Off), il flusso è diretto attraverso un ritorno calibrato di Bypass al serbatoio principale.

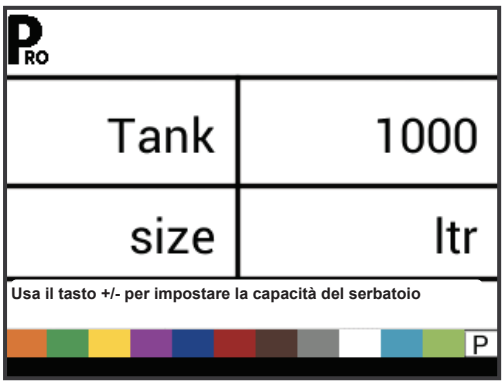
Fig. 2-23: *Tipo valvola di sezione*



Capacità del serbatoio

Seleziona la capacità massima del serbatoio.

Fig. 2-24: *Capacità del serbatoio*

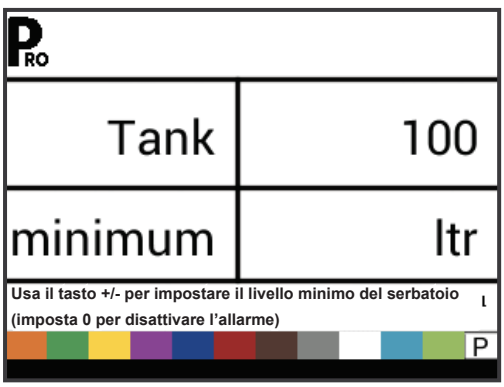


Livello minimo serbatoio

Imposta il livello minimo del serbatoio al quale verrà abbinato un allarme.

Impostando il valore a 0 disabiliterà l'allarme livello minimo serbatoio.

Fig. 2-25: *Livello minimo serbatoio*



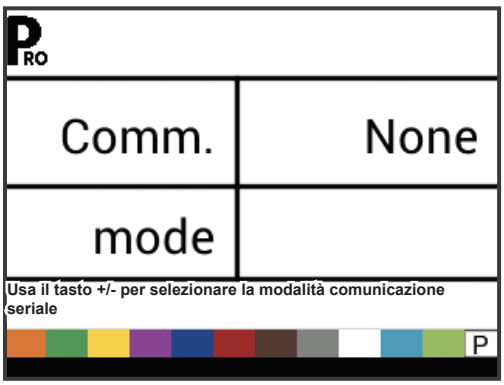
Modalità Comunicazione

Il parametro della comunicazione seriale, ti permette la selezione di un tipo di comunicazione presente con l' attrezzatura (se usato)

Scegli tra:

- ► None – nessuna comunicazione esterna
- ► GPS – velocità rilevata dal sistema globale di posizione satellite
- ► MT-98 VR+ speed – comunicazioni per distribuzione a rateo variabile + velocità
- ► TJ844 Var.Rate – comunicazioni per distribuzione a rateo variabile
- ► NMEA TEEJET log
- ► LOG speciale

Fig. 2-26: *Modalità Comunicazione*



Velocità GPS-GNSS

Il ricevitore GNSS deve inviare la stringa GPVTG a 19200 Messaggi Baud o MidTech98 a 9600 Baud con frequenza di campionamento di 1 Hz. Possono anche essere inviate stringhe aggiuntive

Connetti il ricevitore GNSS alla console usando un cavo specifico. Contattare i punti vendita Salvarani.

Quando la console inizia a ricevere informazioni sulla velocità dal ricevitore GNSS, usa quell'informazione per determinare la velocità del veicolo. Se la console perde comunicazione per più di 5 secondi, tornerà ad altre fonti di immissione di velocità. Se le comunicazioni sono registrate, la console tornerà automaticamente alla velocità GNSS.

Comunicazione a tasso variabile

Il dispositivo di comunicazione deve inviare i messaggi MidTech98 (MT-98 VR+ velocità) o i messaggi Rockwell Vision (TJ844 Var. Rate) a 9600 Baud che contiene diverse informazioni sulla comunicazione a tasso variabile (dati di prescrizione). È possibile inviare anche stringhe aggiuntive.

Le comunicazioni a velocità variabile verranno usate come target del tasso di applicazione. Se la console perde comunicazione per più di 10 secondi, continuerà ad usare l'ultimo target ricevuto come tasso di applicazione. Se le comunicazioni sono riavviate, la console torna automaticamente all'applicazione a tasso variabile.

Usa Velocità GPS-GNSS

Questa impostazione è visibile solo se la modalità comunicazione è impostata su "velocità GPS" o "MT-98 VR+ velocità".

La velocità GNSS permette alla console di accettare i dati di velocità da una risorsa esterna del GNSS. Scegli "si" per usare informazione esterna del GNSS, o "no" per ignorare l'informazione esterna della velocità.

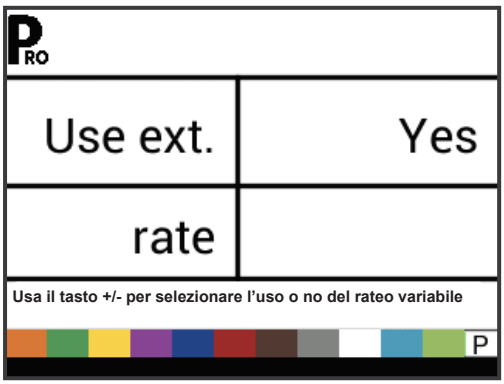
Fig. 2-27: *usa velocità GNSS*

Usa rateo variabile

Questa impostazione è disponibile solo se la modalità di comunicazione è impostata su "MT-98 VR+ Velocità" o "TJ844 Tasso Variabile".

Il tasso variabile è usato per indicare se le mappe di prescrizione sono da usare o da ignorare. Quando impostato su "No", la console ignorerà le comunicazioni che arrivano dall' esterno e utilizzerà i volumi predeterminati. Quando impostato su "Si". La console utilizzerà i volumi determinati dal programma tasso variabile e memorizzati su di una mappa di prescrizione.

Fig. 2-28: *Usa tasso esterno*



Velocità simulata

La velocità simulata permette di utilizzare il dato velocità di avanzamento senza muovere l' attrezzatura. Le funzioni della console sono, in questo modo attive e utilizzabili per dei test ad attrezzatura ferma. Il parametro può gestire valori diversi e impostabili tra una bassa e un' alta velocità simulata. La funzione, una volta attiva, permette di passare tra i due valori automaticamente.

Questo assicurerà una verifica della console e che stia regolando in modo preciso durante la distribuzione

Per attivare la velocità simulata, si deve essere, sulla schermata fase di lavoro, attrezzatura ferma e l' interruttore generale in posizione "ON":

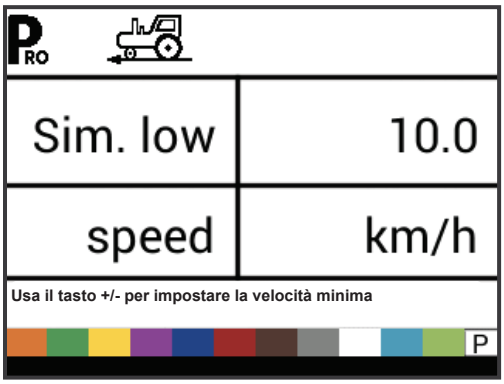
- Tenendo premuto il tasto PROGRAMMA premere e rilasciare contemporaneamente il tasto MENO per attivare la velocità simulata minima.
- Tenendo premuto il tasto PROGRAMMA premere e rilasciare il tasto PIU' per attivare la velocità simulata massima.

NOTA: Una volta che l' attrezzatura inizia a spostarsi di nuovo e la console riceve gli impulsi dal sensore velocità reale, la velocità simulata viene disattivata. Se viene usato un Radar/Sensore di velocità GNSS, disconnetti il Radar/ GNSS dalla console principale. Data la sensibilità del sensore di velocità, qualsiasi movimento può disattivare la velocità simulata.

Velocità Bassa

Imposta la velocità simulata bassa.

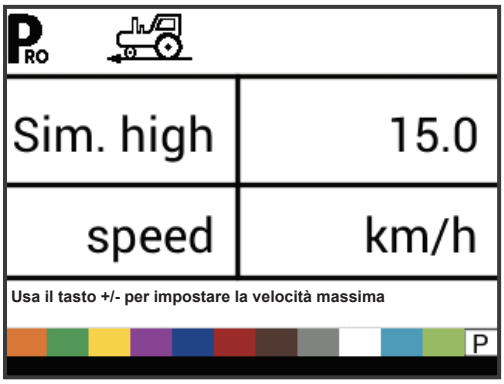
Fig. 2-29: *velocità simulata – velocità bassa*



Velocità Alta

Imposta la velocità simulata alta.

Fig. 2-30: *Velocità simulata – Velocità alta*



Velocità Minima Blocco

Impostare la velocità minima di lavoro. La console, con un valore pari o al di sotto di quello impostato, chiuderà automaticamente la

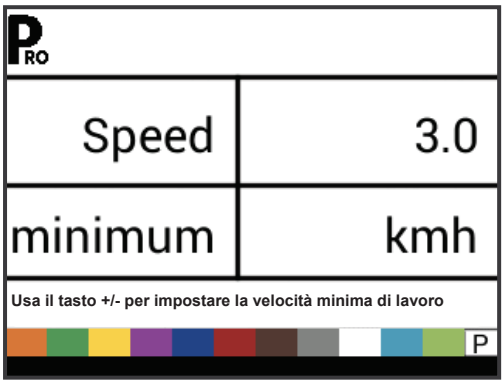
valvola generale di distribuzione. Non ci sarà alcuna spruzzatura sotto questa velocità.

Impostare la velocità minima di lavoro. La console, con un valore pari o al di sotto di quello impostato, chiuderà automaticamente la valvola generale di distribuzione. Non ci sarà alcuna spruzzatura sotto questa velocità.

Imposta questo valore a “0” per disabilitarlo.

Questa funzione si disabilita mentre si opera in modalità manuale.

Fig. 2-31: *Velocità Minima*



MENU' CONFIGURAZIONE OEM

Il menu OEM è normalmente usato solo dal costruttore dell' attrezzatura, per impostare specifici parametri della macchina. Per assistenza su questo programma, contatta il servizio clienti e i rivenditori autorizzati

I parametri configurazione OEM includono:

- Voltaggio minimo motore valvola regolazione
- Regolazione banda morta valvola regolazione
- Tempo di risposta motore valvola di regolazione da minimo a massimo
- PWM minimo
- PWM massimo
- PWM frequenza
- Percentuale stabilità valori sul display
- Installato Relè Principale
- Livello allarme pressione
- Livello allarme flusso
- Blocco configurazioni
- Blocco manuale
- Blocco Booster Volume
- Tempo automatico di chiusur

CAPITOLO 3 – MODALITA' CONFIGURAZIONE DELL'APPLICAZIONE

La modalità configurazione utente è usata per impostare i parametri specifici della distribuzione.

PANORAMICA CONFIGURAZIONE

Le seguenti opzioni sono disponibili nella modalità configurazione utente. Dopo che l'ultimo parametro di configurazione è stato completato, la console ritornerà a quello iniziale di configurazione.

- Volume distribuzione target
- Valore di pressione
- Velocità
- Flusso di riferimento
- Capacità Ugello

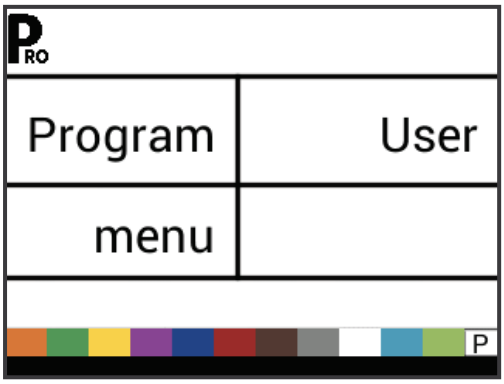
MENU LINEE GUIDA PROGRAMMA

Entra nella modalità configurazione della distribuzione

L' interuttore generale deve essere in posizione OFF, chiuso

Premere e rilasciare il tasto PROGRAMMA una volta. Appare la schermata del Menù utente -USER. Premere e rilasciare di nuovo il tasto PROGRAMMA per entrare nelle opzioni impostazioni.

Fig. 3-1: *Menù Programma Utente*



Avanza al prossimo parametro

Premere il tasto PROGRAMMA per avanzare e selezionare i vari parametri. Dopo che l'ultimo parametro di configurazione è stato completato, la console ritornerà a quello iniziale di configurazione.

Modifica un parametro nella configurazione

Clicca sul tasto PIU' per aumentare il valore o passa alla prossima opzione nella lista.

Clicca sul tasto MENO per diminuire il valore o passa alla prossima opzione nella lista.

Per alcuni parametri all' interno del programma, clicca e tieni premuto il tasto PIU' o il tasto MENO per cambiare il valore più rapidamente.

Clicca e tieni premuto i tasti PIU' e MENO contemporaneamente per riportare il valore a "0".

Esci dalla modalità configurazione utente

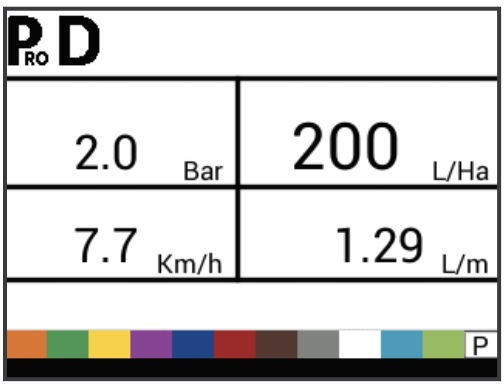
Clicca e tieni premuto il tasto PROGRAMMA per 3 secondi.

I valori e i parametri sono memorizzati, e la console uscirà dalla modalità di configurazione.

Attiva il fattore densità

In qualsiasi momento in modalità configurazione utente, premendo il tasto AUTO/MAN si attiva o disattiva il simbolo della densità ('D'). Quando il simbolo di densità è attivato, il valore di densità (impostato in modalità configurazione SETUP) saranno utilizzati negli algoritmi di regolazione pressione. Se il simbolo di densità è disattivato, il fattore di densità non verrà utilizzato.

Fig. 3-2: *Densità attiva*



Accedere alla modalità di configurazione OEM

Per accedere alla modalità di configurazione OEM sia la console 845 che l'interruttore principale devono essere spenti.

Tenere premuto il tasto PIÙ ⊞ e MENO ⊟ mentre si preme, il tasto PROGRAMMA Ⓟ una volta.

Attendere che il display visualizzi "Menu programma OEM"

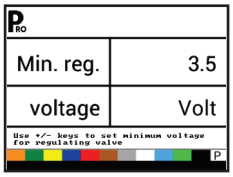
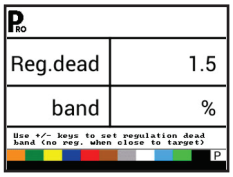
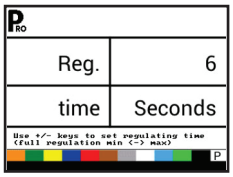
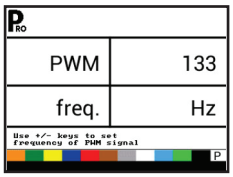
Continuando a tenere premuto il tasto PIÙ ⊞ e MENO ⊟ contemporaneamente, premere il tasto PROGRAMMA Ⓟ 3 volte entro 3 secondi per confermare l'accesso al menu.

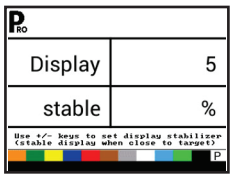
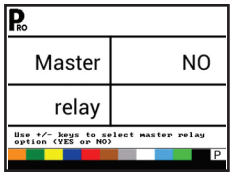
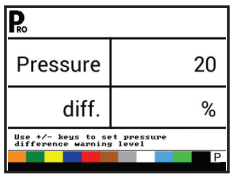
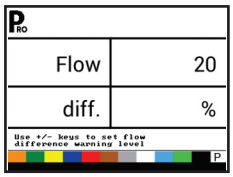
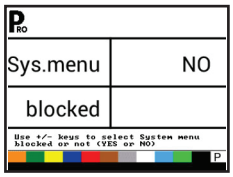
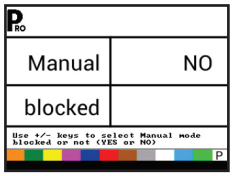
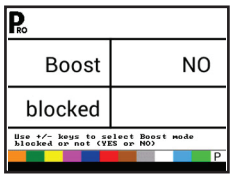
Uscire dalla modalità di configurazione OEM

Per uscire dalla modalità di configurazione OEM, l'interruttore principale deve essere spento.

Tenere premuto il tasto PROGRAMMA Ⓟ per 3 secondi.

Gli input vengono memorizzati e la console accede alla schermata operativa.

Impostazione	Display	Descrizione	Predefinito
Tensione minima della valvola di regolazione		Impostare la tensione minima necessaria per il movimento della valvola di regolazione. *Nota: Questo valore non ha alcun effetto quando si utilizza la regolazione PWM.*	3.5
Banda morta di regolazione		Impostare il valore percentuale della banda morta di regolazione. *Nota: Non si verifica alcuna regolazione quando il tasso effettivo si trova all'interno della banda morta (+/-%) del tasso target.*	1.5%
Tempo di regolazione da minimo a massimo		Quando si utilizza la valvola di regolazione standard, inserire la velocità di rotazione. Quando si utilizza la valvola PWM, immettere la pendenza di variazione del segnale PWM (ovvero il tempo necessario per passare dal PWM minimo al PWM massimo o viceversa).	6 secondi
PWM Minimo		Impostare la percentuale minima del ciclo di lavoro PWM. Non esiste alcuna regolazione al di sotto di questo valore. *Nota: Questo valore non ha alcun effetto quando si utilizza la regolazione PWM.*	20%
PWM massimo		Impostare la percentuale massima del ciclo di lavoro PWM. Non esiste alcuna regolazione al di sotto di questo valore. *Nota: Questo valore non ha alcun effetto quando si utilizza la regolazione PWM.*	85%
Frequenza PWM		Impostare la frequenza PWM. Quando si utilizza la regolazione PWM, questa è la frequenza specificata per la valvola proporzionale. Quando si utilizza una valvola di regolazione normale, questa valvola deve essere impostata su 133 Hz.	133 Hz

Impostazione	Display	Descrizione	Predefinito
Visualizza la percentuale di stabilizzazione del display		Impostare il valore di visualizzazione regolare. Il display mostra la velocità target quando la velocità effettiva rientra in questa banda. Il controllo della velocità continua anche se si supera la banda morta della regolazione.	5%
Relè principale installato		Selezionare se il relè master è installato nel sistema. *Nota: Per la maggior parte dei controller per spruzzatori 845 (codice articolo 75-5007), il relè principale non è incluso.*	No
Livello di allarme per la differenza di pressione1		Impostare il livello di avviso della differenza di pressione. Il computer confronta la pressione effettiva misurata con la pressione calcolata (in base alla portata, al tipo di ugello e alla distanza tra gli ugelli). Se la pressione effettiva differisce dalla pressione calcolata di più di questa impostazione, viene emesso un avviso di differenza di pressione. *Nota: Il livello di avviso della differenza di pressione deve essere normalmente impostato sullo stesso valore del livello di avviso della differenza di flusso.*	20%
Differenza di flusso Livello di allarme*		Impostare il livello di avviso della differenza di flusso. Il computer confronta la pressione effettiva misurata con la pressione calcolata (in base alla portata, al tipo di ugello e alla distanza tra gli ugelli). Se la pressione effettiva differisce dalla pressione calcolata di più di questa impostazione, viene emesso un avviso di differenza di pressione. *Nota: Il livello di avviso della differenza di pressione deve essere normalmente impostato sullo stesso valore del livello di avviso della differenza di flusso.*	20%
Blocco System Menù		Impostare se il menu System deve essere bloccato.	No
Blocco Modalità Manuale		Impostare se la modalità manuale deve essere bloccata. *Nota: Se impostato su "Yes", la pressione del tasto AUTO/MAN per cambiare la modalità manuale non avrà alcun effetto.*	No
Blocco Funzione Boost		Impostare se la funzione Boost deve essere bloccata. *Nota: Se impostato su "Yes", premendo il tasto PIÙ o MENO o MENO con l'interruttore principale acceso non avrà alcun effetto.*	No
Tempo di spegnimento automatico		Impostare il tempo dopo il quale la console si spegnerà automaticamente. La console è progettata per spegnersi da sola dopo il valore programmato se non ci sono ingressi. Ciò avviene solo quando l'interruttore generale è spento e l'irroratore è inattivo (nessun segnale di velocità o flussometro). *Nota: La funzione di spegnimento automatico è disattivata quando la console è in modalità di programmazione.*	10

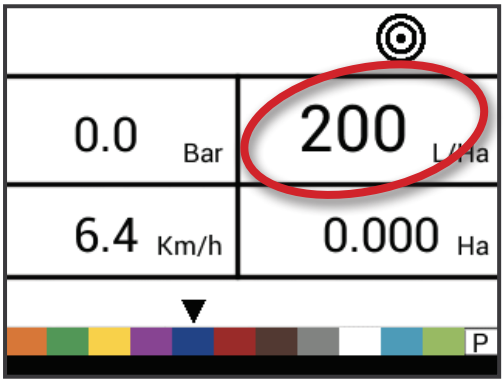
** Non disponibile quando si utilizza l'irrorazione localizzata (unità GLM o LKM).*

DETTAGLI CONFIGURAZIONE UTENTE

Volume Distribuzione Target

Imposta Valore Lt/ha da distribuire.

Fig. 3-3: *Volume Distribuzione Target*

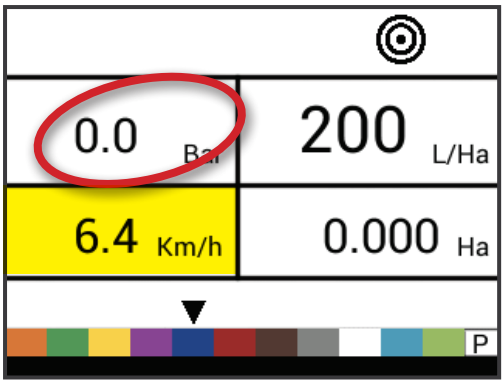


Calcolo Valore pressione

Questa impostazione non è disponibile se le unità sono impostate su “NH3” o con (GLM o LKM) attrezzature in linea. Il campo di pressione farà vedere “NH3”, “GLM”, O “LKM” quando impostate su queste unità.

La console calcolerà automaticamente la pressione in base al tipo di ugello, ai Lt/ha richiesti e la velocità.

- Se la velocità indicata è troppo alta, sono stati selezionati ugelli con foro piccolo.
- Se la velocità indicata è troppo bassa, sono stati selezionati ugelli con foro grande.
- Fig. 3-4: *Valore di pressione*



Calcolo della velocità

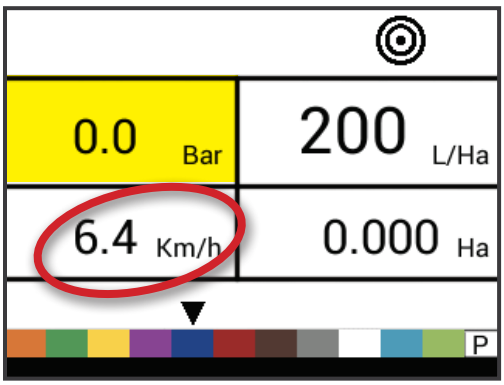
Questa impostazione non è disponibile se le unità sono impostate su “NH3” o con (GLM o LKM) attrezzature in linea. Il campo di pressione farà vedere “NH3”, “GLM”, O “LKM” quando impostate su queste unità.

La console calcolerà automaticamente la velocità in base al tipo di ugello, ai Lt/ha richiesti e la pressione.

- Se la pressione è troppo alta, sono stati selezionati ugelli con foro grande o una velocità alta.
- Se la pressione è troppo bassa, sono stati selezionati ugelli con foro piccolo o una velocità bassa.

Continuare nel test con diverse combinazioni di velocità, pressione e ugelli finché non si trova la combinazione desiderata e ottimale.

Fig. 3-5: *Calcolo della velocità*

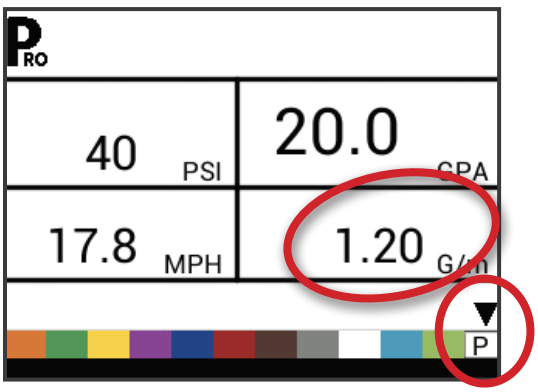


Selezione ugello non codice colore ISO

Questa impostazione non è disponibile se le unità sono impostate su “NH3” o con (GLM o LKM) attrezzature in linea. La casella di riferimento della portata, sarà vuota in questo caso.

Questo passaggio è disponibile solo se il simbolo ugello programmabile (‘P’) è stato selezionato. Si utilizza in caso di ugelli non codice colore ISO. Inserire la portata dell’ ugello a 2 bar.

Fig. 3-6: *Porta di riferimento*



Selezione ugelli predefiniti codice colore ISO

Questa impostazione non è disponibile se le unità sono impostate su “NH3” o con (GLM o LKM) attrezzature in linea. La casella di riferimento della portata, sarà vuota in questo caso.

La console riporta la portata dell’ ugello selezionato a 2 bar. Non modificabile

Fig. 3-7: *Capacità dei ugelli noti*

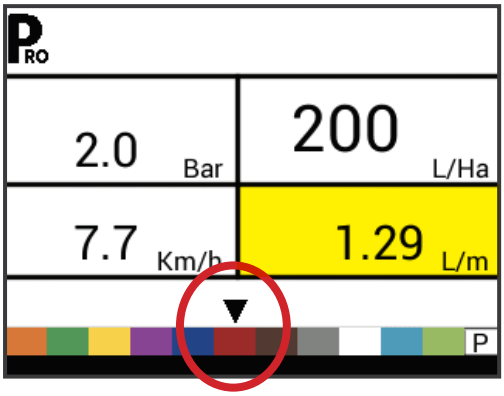


Table 1-1: Misura e codice colore ugelli ISO

Conoscere la misura e i codici colori corrispondenti ugelli	
Misura	**Codice colore**
01	Arancione
015	Verde
02	Giallo
025	Viola
03	Blu
04	Rosso
05	Marrone
06	Grigio
08	Bianco
10	Azzurro
15	Verde Giallo

CAPITOLO 4 – ISTRUZIONI OPERATIVE

DISPLAY SCHERMATA FUNZIONI DI LAVORO

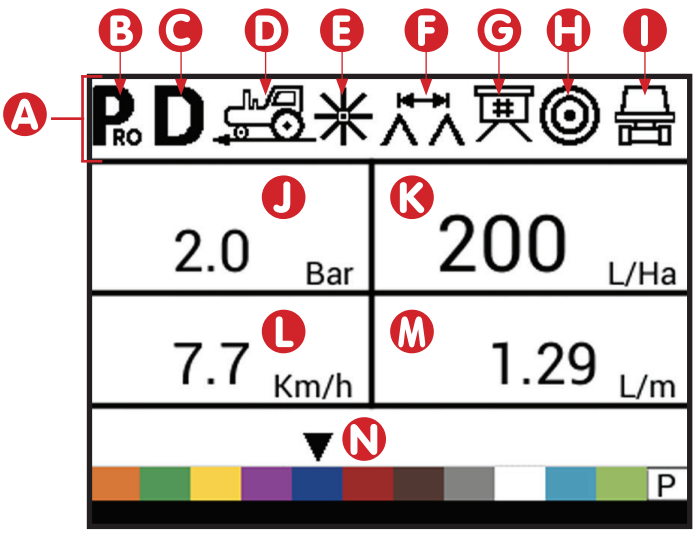
Sul Display si vedono 6 aree informative:

A. Barra informazioni – visualizza le icone che mostrano le modalità attive
B. Modalità di programma
C. Fattore di densità se attivo
D. Velocità simulata se attiva
E. Flussometro
F. Spaziatura ugelli
G. Numero di sezione
H. Volume di distribuzione target attivo
I. Valvola regolazione o sezione
J. Pressione rilevata
K. Volume da distribuire
L. Velocità rilevata
M. Area applicata / Volume applicato – la visualizzazione commuta i due valori tra l'area totale applicata e il volume totale applicato

   NOTA: tenendo premuto il tasto PROGRAMMA [PRO] mentre l'interruttore generale è in posizione ON acceso, su questo il riquadro, si leggeranno i Lt/min totali che stanno passando dal flussometro.

N. Selezione ugello – una freccia nera rovesciata, indica l' ugello codice colore selezionato

Fig. 4-1: *Schermata lavoro*



Controlla l'attrezzatura

Prima di iniziare la distribuzione, controlla tutte le connessioni relative all' attrezzatura verificando l' assemblaggio.

ATTENZIONE: ogni volta che si lavora sulla diserbatrice e/o atomizzatore o si devono manipolare prodotti chimici agricoli, assicurati di indossare indumenti protettivi e occhiali.

Riempire parzialmente il serbatoio dell' attrezzatura con acqua per lavare il sistema e per effettuare un controllo visivo degli ugelli, per assicurarsi che tutti gli ugelli stiano erogando nel modo migliore.

Segui questi passaggi, in sequenza, assicurandoti che l' interruttore sia nella sua posizione "OFF", chiuso:

1. Assicurati che la valvola di aspirazione verso il serbatoio sia aperta.
2. Accende il motore, innestare la pompa, e impostare RPM ad un valore che corrisponda all' utilizzo normale.
3. ACCENDERE LA CONSOLE PREMENDO IL TASTO PROGRAMMA PRO sul pannello di visualizzazione.
4. Assicurarsi che gli ugelli utilizzati corrispondano a quelli selezionati sul display.
5. Interruttori singoli di sezione verso l' alto "ON" .
6. Premere il pulsante AUTO/MAN selezionando la luce LED rossa sulla modalità "MAN".
7. Ora, aziona l' interruttore generale verso "ON", aperto.
8. Adegua la pressione con i tasti PIU' ⊞ o MENO ⊟.
9. Durante la spruzzatura, regolare la pressione con il tasto MENO ⊟ sul punto minimo del sistema.
10. Ora premi il tasto PIU' ⊞ e trova la pressione ideale del sistema per la distribuzione che si vuole ottenere.
11. A questo punto, l' attrezzatura è pronta e la sua prestazione è garantita. Per interrompere la spruzzatura, attivare o disattivare l' interruttore generale su "OFF", spento.

I passaggi precedenti forniscono un modo rapido per controllare l' attrezzatura e il computer.

NOTA: Gli ugelli usurati possono contribuire a costosi errori sia nella quantità di prodotti chimici distribuiti, che nell' uniformità di distribuzione. Indipendentemente che si utilizzi un sistema computerizzato o manuale. La calibrazione degli ugelli è fondamentale per ottenere i vantaggi e i risultati sperati dalla vostra attrezzatura.

OPERAZIONE DI LAVORO

1. Accendi la console cliccando sul tasto PROGRAMMA sopra il display.
2. Portare gli interruttori delle singole sezioni sulla posizione “ON”.
3. Il tasto AUTO/MANUALE deve essere sul led “AUTO”.
   - Nella modalità AUTO, quando l’interruttore generale è su “OFF”, il tasso di applicazione target (doppio cerchio in alto a destra sul display) è visibile. Quando l’ interruttore generale è su “ON”, il simbolo target non sarà più visibile.

Entrare nel campo e iniziare a spruzzare con l’ interruttore generale sulla posizione “ON”. Questo attiverà l’ erogazione. Mantieni costante la velocità della macchina, ma comunque anche un cambio più o meno accentuato nella velocità dello veicolo, non avrà effetto sul volume distribuito. Questo tipo di cambiamento è compensato dal controllo automatico della pressione. Se per qualsiasi ragione c’è la necessità di fermarsi, basta abbassare l’ interruttore generale su “OFF”, chiuso

Gli avvisi di allarme possono verificarsi momentaneamente durante la distribuzione. La valvola di regolazione è sempre alla ricerca di una impostazione corretta in base al reale funzionamento dell’ impianto. La chiusura di una sezione della barra, il cambio di velocità ne sono il motivo. Tuttavia, se l’opzione allarme rimane acceso per un tempo più lungo, la valvola potrebbe aver raggiunto il suo limite di regolazione e il sistema non sarà in grado di regolare il flusso oltre a questo limite.

INTERRUTORI SEZIONI BARRA

La console funziona e può controllare nove (9), sette (7) o cinque (5) sezioni. Dipende dal modello della console. Tutte hanno uno (1) Interruttore generale. Ogni interruttore è associato allo stesso numero di sezioni sulla barra.

◄On – Sposta l’interruttore verso l’alto

◄Off – Sposta l’interruttore verso il basso

► Interruttore Generale – apre/chiude la valvola principale.

Fig. 4-2: *7 interruttori di sezione*

Interruttori controllo sezioni

OPERATIVITA'

Livello Serbatoio

Il menu controllo livello del serbatoio è usato per indicare e/o per impostare la capacità/livello del serbatoio. Il livello diminuirà in base alla quantità erogata. Se il livello minimo dello serbatoio è stato impostato sopra lo zero e il livello scende sotto il livello minimo, l'allarme del serbatoio verrà azionato. Mettendo il livello minimo di serbatoio a zero la funzione del allarme dello serbatoio è disattivata.

Visualizza il livello serbatoio

L'attuale livello del serbatoio verrà inserito.

1. Inizia dalla schermata lavoro con l' interruttore generale su"OFF", chiuso.
2. Premi e rilascia i tasti PIU' ⊞ e MENO ⊟ contemporaneamente.
3. Premi il tasto PROGRAMMA Ⓟ per uscire e ritornare sulla normale schermata lavoro.

Indica il livello serbatoio

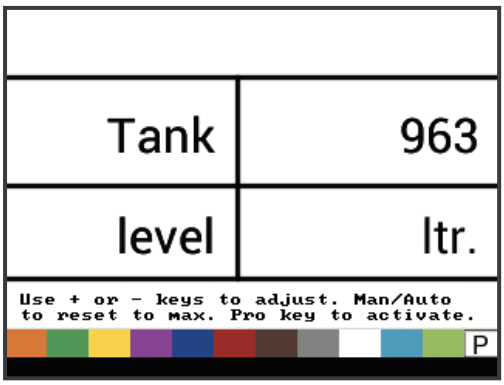
Il livello massimo del serbatoio è impostato nel menu di configurazione System , guarda capitolo 3 per informazione.

NOTA: Il livello del serbatoio non può essere impostato con un valore superiore del livello massimo.

1. Inizia dalla schermata lavoro con l' interruttore generale su "OFF", chiuso.
2. Usa i tasti PIU' ⊞ e MENO ⊟.

   O premi il tasto MAN/AUTO ⇔ per resettare al massimo il livello del serbatoio..
3. Premi il tasto PROGRAMMA Ⓟ per confermare la selezione e l'uscita nella normale schermata di lavoro.

Fig. 4-3: *Livello Serbatoio*



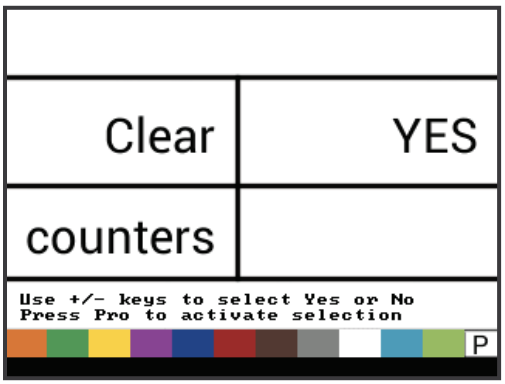
Memorie Lavori

Il menu delle memorie lavori è usato per resettare tutti i valori memorizzati. Il volume totale e il totale della superficie lavorata viene azzerato.

Per svuotare le memorie:

1. Inizia dalla schermata lavoro con l' Interruttore generale su"OFF", chiuso.
2. Premi e tieni premuto il tasto MAN/AUTO ⇔ per 3 secondi.
3. Usa i tasti ⊞ or ⊟ per selezionare "YES".
4. Premi il tasto PROGRAMMA Ⓟ per confermare la selezione e l'uscita sulla normale schermata lavoro.

Fig. 4-4: *contatori chiari*



Velocità Simulata

La velocità simulata permette la verifica delle funzioni della console e dell'attrezzatura senza movimento

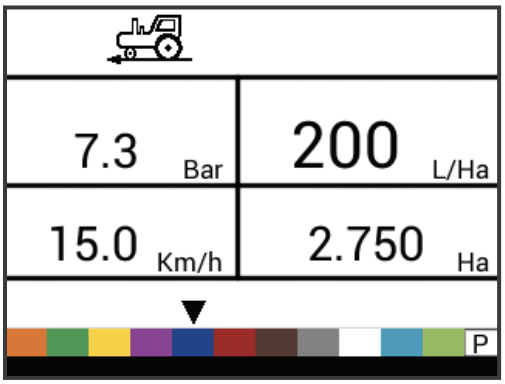
La console propone due velocità simulate, una bassa e una alta. Il cambio fra le due imposta una variazione della velocità. Questo permette alla console di visualizzare un test reale e confermare una corretta regolazione dello strumento.

Attivare la velocità simulata

Schermata lavoro principale con la macchina ferma e l' interruttore generale in posizione "ON", acceso:

- Attivare la velocità bassa simulata – mentre premi e tieni premuto il tasto PROGRAMMA Ⓟ premi e rilascia il tasto MENO ⊟. Il computer inizierà ad usare questa velocità per la regolazione.
- Attivare la velocità alta simulata – mentre premi e tieni premuto il tasto PROGRAMMA Ⓟ premi e rilascia il tasto PIU' ⊞ button. Il computer inizierà ad usare questa velocità per la regolazione.

Fig. 4-5: *Velocità simulata*



Disattiva la velocità simulata

Una volta che l' attrezzatura inizia a muoversi e la console riceve il segnale dal sensore di velocità, la velocità simulata viene disattivata. Se si sta usando un Radar o un sensore di velocità GNSS, sono da disconnettere. Vista la sensibilità di questi sensori di velocità, qualsiasi movimento può disabilitare la velocità simulata.

La velocità simulata verrà disattivata se la console si spegne

Modalità di regolazione Manuale / Automatica

Nella modalità manuale, la regolazione automatica del volume da distribuire è completamente bloccato. Premendo il tasto PIU' ⊞ la valvola di regolazione si muove facendo aumentare il flusso / pressione (o fa aumentare il ciclo di lavoro PWM) finché si tiene premuto il tasto. Premendo il tasto MENO ⊟ si riceve l'effetto opposto. La valvola (o il ciclo di lavoro PWM) rimane nella posizione che aveva, quando i tasti PIU' ⊞ o MENO ⊟ vengono rilasciati. Il valore del volume di applicazione visibile sul display corrisponde alla velocità rilevata. Con la regolazione automatica bloccata, il valore del volume di applicazione cambia al cambiare della velocità.

NOTA: La funzione modalità manuale può essere bloccata nel menu OEM.

1. Usa il tasto AUTO/MAN ⇔ per passare dalle modalità di regolazione manuali a quelle automatiche.

Fig. 4-6: *modalità di regolazione manuale*

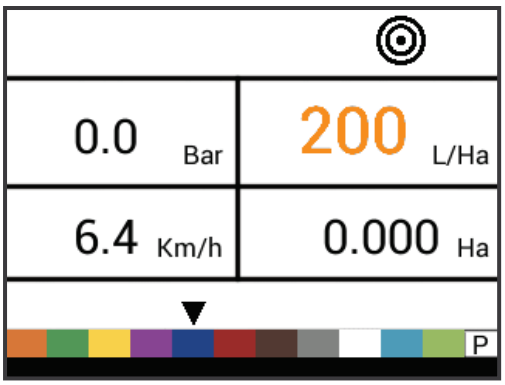


Figure 1-1: modalità di regolazione automatica

Funzione boost

La funzione boost è usata per aumentare o diminuire il volume di applicazione del 10%. Quando il valore è stato cambiato attraverso una funzione boost, la regolazione è del tutto funzionante. Il nuovo target aumenta o diminuisce in base alla percentuale selezionata. Quando il valore è stato modificato tramite la funzione boost, la regolazione è ancora perfettamente funzionante. Il valore target predeterminato e memorizzato è ancora presente, mentre il nuovo valore è momentaneo. Aumentato o diminuito della percentuale selezionata.

NOTA: La funzione modalità automatica boost può essere bloccata completamente nel menu OEM!

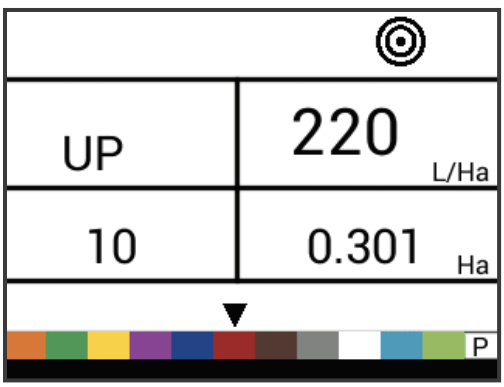
La funzione Boost può essere attivata in qualsiasi momento, durante il normale lavoro con l'interruttore generale su "ON", aperto.

Aumentare/diminuire il volume da distribuire target

1. Premere il tasto PIU' ⊞ o il tasto MENO ⊟ .
2. Entro 3 secondi (mentre il periodo di attivazione del boost è attivo), utilizzare il tasto PIU' ⊞ o il tasto MENO ⊟ per aumentare o diminuire il valore del 10%.

Dopo la modifica, il display tornerà alla fase di lavoro. Con il valore modificato il simbolo target (doppio cerchio sul display in alto a destra) rimarrà visibile e lampeggiante.

Fig. 4-8: *Periodo attivazione boost*



Ritorno al target, volume di applicazione

Resetta il valore di target per ritornare a quello memorizzato. Vedere il capitolo 3 per le informazioni necessarie su come programmare il volume di distribuzione.

1. Premere i tasti PIU' ⊞ o MENO ⊟ contemporaneamente e il valore si resetta.

Indicatore di regolazione

L'indicatore LED mostra quando la console gestisce la regolazione verso l'alto o verso il basso (es: la valvola di regolazione si muove o il PWM muove un motore). L'intensità della luce LED è proporzionata alla velocità di cambiamento.

Esempi: in modalità regolazione bypass, il LED sarà verde quando si regola verso l'alto tasto PIU' arancione quando si regola verso il basso, tasto MENO

In modalità regolazione a farfalla,il LED sarà arancione quando si regola verso l'alto tasto PIU'o verde quando si regola verso il basso, tasto MENO

Fig. 4-9: *Regulator Indicator*

Spegnimento automatico

La console è progettata in modo che dopo 10 minuti di inattività si spenga automaticamente (o dopo un periodo prefissato nelle impostazioni di spegnimento automatico. Modalità di configurazione OEM). Questo tipo di parametro fa si che la console non consumi energie, se un operatore lascia involontariamente la console accesa più del dovuto.

Lo spegnimento automatico è attivo solo quando l' interruttore è nella posizione "OFF", chiuso.

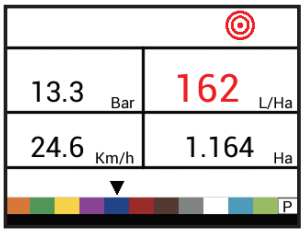
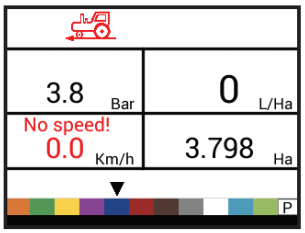
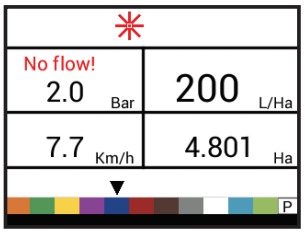
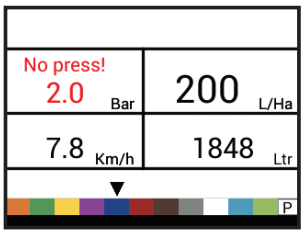
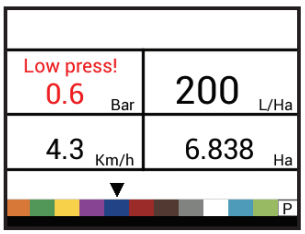
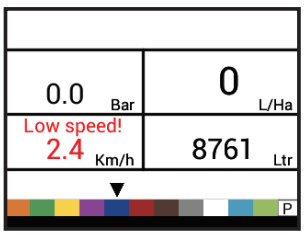
NOTA: la funzione dello spegnimento automatico non è disponibile quando la console è in qualsiasi modalità di programma.

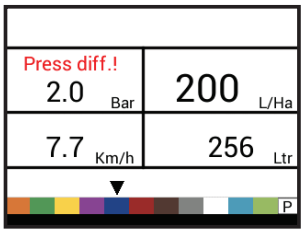
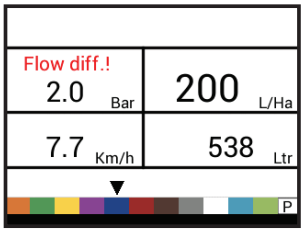
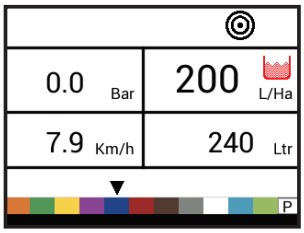
Sensori intelligenti

Con entrambi i sensori, pressione e flusso installati, la console determina quando il valore del flussometro è inferiore al minimo di calibrazione. Automaticamente, quindi, passerà alla regolazione di base con la pressione . Quando il valore di flusso risale e raggiunge un livello accettabile per il flussometro, la console passerà di nuovo alla regolazione, in base al flusso.

Allarmi attivi

Un numero di allarmi sonori e visivi sono stati inclusi nel software 845. Il sistema allarme si attiva solo con l' interruttore generale in fase di lavoro. Tutti i segnali d'allarme, anche udibili, possono essere annullati premendo qualsiasi tasto. Tutti gli allarmi sono annullati una volta che l' interruttore generale è spento.

Nome allarme	Esempi	Descrizione	Tipo di allarme Attivo
Allarme Dose		Troppa alta la differenza tra il volume erogato, target e quello reale	Priorità alta (3 suoni brevi, ripetuti ogni secondo).
Allarme No Velocità		Velocità a zero con interruttore generale acceso e macchina ferma o in movimento. Il simbolo del trattore lampeggia	Priorità media (2 suoni brevi, ripetuti ogni secondo).
Allarme No Flussometro		Nessun segnale dal flussometro, se installato, con interruttore generale acceso e macchina ferma o in movimento. Il simbolo del flussometro lampeggia	Priorità media (2 suoni brevi, ripetuti ogni secondo).
Allarme No Pressione		Nessun segnale dal sensore di pressione, se installato, con interruttore generale acceso e macchina ferma o in movimento.	Priorità media (2 suoni brevi, ripetuti ogni secondo).
Allarme Pressione Bassa		Se la pressione scende sotto al valore minimo impostato con l' interruttore generale in ON, un allarme si attiva.	Priorità media (2 suoni brevi, ripetuti ogni secondo).
Allarme Velocità Bassa		Se la velocità scende sotto al valore minimo impostato con l' interruttore generale in ON, la distribuzione si interrompe.	Priorità media (2 suoni brevi, ripetuti ogni secondo).

Nome allarme	Esempi	Descrizione	Tipo di allarme Attivo
Differenziale Pressione Portata		Con la regolazione in base al flusso, il computer (se il sensore di pressione è installato) metterà a confronto la pressione misurata con quella calcolata (basato sul tipo di ugello selezionato).	No allarme udibile.
Attenzione ifferenza Di Flusso		Con la regolazione in base alla pressione, il computer (il flussometro è installato) metterà in confronto il flusso misurato con quello calcolato (basato sul tipo di ugello selezionato).	No allarme udibile.
Allarme Livello Serbatoio		L'attuale valore del livello del serbatoio è più basso del livello minimo preimpostato.	Priorità bassa (1 suono breve, ripetuto ogni secondo).

RISOLUZIONE PROBLEMI

IL BOX NON SI ACCENDE

- Verificare il collegamento dell'alimentazione (12V)
- Verificare che i fusibili non siano bruciati

IL BOX SI ACCENDE MA I COMANDI NON FUNZIONANO

- Verificare che il connettore del cavo sia collegato correttamente al rispettivo connettore sul box

I LED NON SI ACCENDONO

- Verificare che i LED non siano bruciati e sostituirli

APPENDICE A – NOTE SULLE IMPOSTAZIONI UTENTE

CONFIGURAZIONE

Configurazione del sistema

Descrizione	Impostazioni utente
Unità	
Ripristina valori predefiniti	
Sensore di velocità	
Calcolo distanza percorsa	
Sensore di pressione installato	
Sensore pressione valore max	
Pressione minima	
Flussometro installato	
Impulsi flussometro	
Sensore flussometro capacità di flusso minimo	
Modalità di regolazione	
Spaziatura ugelli	
Numero di sezioni	
Number Of Sections	
Ugelli per sezione	*No. 1*
	No. 2
	No. 3
	No. 4
	No. 5
	No. 6
	No. 7
	No. 8
	No. 9
Densità	
Tipo di valvola di regolazione	
Fattore di velocità di regolazione	
Tipo di valvola di sezione	
Capacità di serbatoio	
Minimo livello del serbatoio	
Modalità comunicazione	
Velocità GNSS	
Tasso variabile	
Velocita simulata – velocità bassa	
Velocità simulata – velocità alta	
Velocità minima	

OEM Menu

Descrizione	Impostazioni utente
Tensione minima della valvola di regolazione	
Regolamento Dead Band	
Tempo di regolazione dal minimo al massimo	
PWM Minimo	
PWM Massimo	
Frequenza PWM	
Visualizza la percentuale di stabilizzazione	
Relè generale installato	
Attivazione Differenziale Livello di allerta	
% differenziale di flusso	
Blocco menu configurazione	
Blocco modalità manuale	
Funzione Blocco Boost	
Tempo spegnimento automatico	

Configurazione dell'applicazione

Descrizione	Impostazioni utente
Tasso di applicazione target	
Valvola di pressione	
Velocità	
Flusso di riferimento	
Capacità dell' ugello	

Salvarani S.r.l. *Attrezzature per l'agricoltura Agricoltural equipment*

UNACOMA

DICHIARAZIONE D'INCORPORAZIONE

La Ditta:

Salvarani srl via Buonarroti n°2
42028 Poviglio R.E

dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che i seguenti prodotti:

405620

405617

405625

è conforme ai seguenti RES dell'allegato 1 della direttiva macchine 2006/42/CE: 1.1.1; 1.1.2; 1.1.3; 1.1.5; 1.1.6; 1.2.1 (escluso avviamento inatteso); 1.2.2; 1.2.3; 1.2.4 (escluso arresto di emergenza); 1.2.5; 1.2.6 (escluso interruttori a due posizioni fisse); 1.3.2; 1.3.4; 1.5.1 (IPXX); 1.5.4; 1.5.6; 1.6.1; 1.6.2; 1.6.3; 1.6.4; 1.6.5; 1.7.1; 1.7.2; 1.7.3; 1.7.4

E' stato preparato un fascicolo tecnico conforme all'allegato VII B

Il costruttore si impegna a trasmettere informazioni pertinenti alla quasi macchina in risposta a richieste motivate da parte delle autorità nazionali.

È vietato mettere in servizio la quasi-macchina, oggetto della presente dichiarazione, finché la macchina finale, in cui deve essere incorporata, non è stata dichiarata conforme alle dispositive della direttiva 2006/42/CE.

Poviglio, Febbraio 2022

Responsabile di prodotto

Salvarani Piergiorgio

Via Buonarroti, 2 - 42028 Poviglio RE ITALY Tel. 0522-969177 Fax 0522-960612 - www.salvarani.com

w.salvarani.com - ww

Salvarani

via M. Buonarroti, 2
42028 Poviglio (RE)- Italy
Tel +39 0522 969177
Fax +39 0522 960612

E-mail: info@salvarani.com

Data: Febbraio 2022_Rev. Dicembre 2023

ww.salvarani.com - www.salvarani.com - www.salvarani.com - www.salvarani.com - www